

Filtro en línea D.20 - 1/2"

Line strainer D.20 - 1/2"



Características

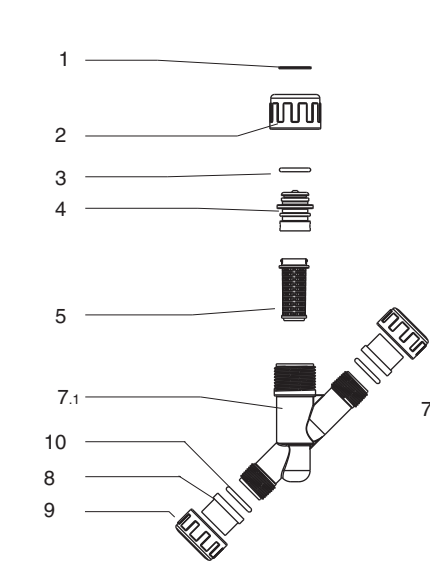
Presión máxima: 16 kg/cm² = PN 16

Tamiz de 4 mm².

Characteristics

Maximum pressure: 16 kg/cm² = PN 16

4 mm² mesh.



Componentes

Descripción

1. Anillo seguro
2. Tuerca
3. Junta tórica
4. Tapón
5. Rejilla
7. Cuerpo
13. Manguito
14. Tuerca
15. Junta tórica

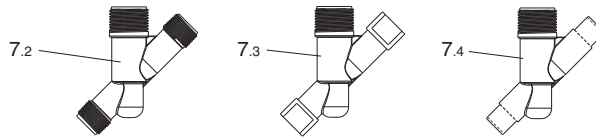
Parts

Description

1. Safety ring
2. Nut
3. O-ring
4. Plug
5. Screen
7. Body
13. End connector
14. Nut
15. O-ring

Material

- PVC
- PVC
- EPDM
- PVC
- PP
- PVC
- PVC
- PVC
- EPDM



Conexiones al sistema

Orientar el filtro teniendo en cuenta la flecha que indica el sentido del flujo. El filtro debe montarse de manera que el cuerpo quede hacia abajo. De esta forma se facilita su limpiado por medio del tapón inferior.

El filtro ofrece varios sistemas de montaje a la línea:

- (7.1) Por medio de unión tres piezas
- (7.2) Unión rosca macho
- (7.3) Unión para encolar hembra
- (7.4) Unión para encolar macho

El filtro permite efectuar el mantenimiento sin tener que desmontar el cuerpo.

Instrucciones de montaje

- Introducir la rejilla (5) en el cuerpo de la válvula (7).
- Montar la junta tórica (3) en el tapón (4) y a continuación la tuerca (2) de forma que el tapón (4) sobresalga por la parte superior de la tuerca (2).
- Colocar el anillo seguro (1), quedando la pieza (tuerca y tapón) como un conjunto. Montar éste en el cuerpo (7) y roscar.

- Para limpiar el filtro desmontar la rejilla siguiendo las instrucciones de montaje en sentido inverso

End connections

Always position the valve with the arrow pointing in the direction of flow. The filter has to be assembled so that the body faces downwards. This makes cleaning easier through the down cap.

There are several options for line strainer mounting:

- (7.1) Three-piece
- (7.2) Male screwed
- (7.3) Female socket weld
- (7.4) Male socket weld

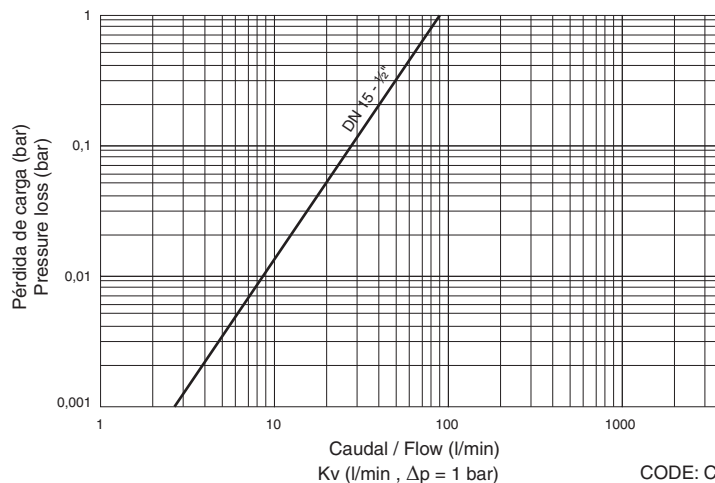
No dismounting is required for maintenance of the line strainer once it is installed.

Assembly instructions

- Insert the disc bonnet (5) into the valve body (7).
- Place the O-ring (3) into the plug (4) and just after, the nut (2) in a way that the plug (4) remains visible for the top of the nut (2).
- Place the safety ring (1), leaving the piece (nut and plug) as a group. Insert this into the body (7) and thread.

- To wash the filter, remove the screen following the assembly instructions in reverse order.

Gráficas Diagrams



(En función del caudal c/válvula abierta)
(As a function of flow rate w/ open valve)