

Válvula de asiento inclinado reguladora D.20 - 1/2"

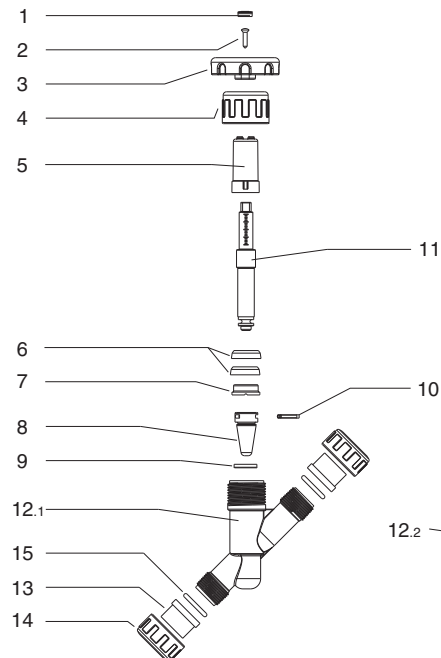
Angle seat regulator valve D.20 - 1/2"

Características

Presión máxima: 16 kg/cm² = PN 16
Par de cierre: 15 Nm

Characteristics

Maximum pressure: 16 kg/cm² = PN 16
Closing torque: 15 Nm



Componentes

Descripción

1. Tapón
2. Tornillo
3. Volante
4. Tuerca
5. Prensa retén
6. Juntas retén
7. Tope retén
8. Asiento cónico
9. Junta cierre
10. Pasador seguro
11. Eje
12. Cuerpo
13. Manguito
14. Tuerca
15. Junta tórica

Parts

Description

1. Plug
2. Bolt
3. Handwheel
4. Bonnet nut
5. Bonnet
6. Sealing rings
7. Sealing stop
8. Conical seat
9. Sealing gasket
10. Safety pin
11. Stem
12. Body
13. End connector
14. union nut
15. O-ring

Material

- PP
Inox.
ABS
PVC
PVC
PE
PVC
PVC
PE
PVC
PVC
PVC
PVC
EPDM



Conexiones al sistema

Orientar la válvula teniendo en cuenta la flecha que indica el sentido del flujo.

La válvula ofrece varios sistemas de montaje a la línea:

- (12.1) Por medio de unión tres piezas
- (12.2) Unión rosca macho
- (12.3) Unión para encolar hembra
- (12.4) Unión para encolar macho

En el caso de las uniones para encolar, recomendamos el uso de la cola CEPEX.

Instrucciones de montaje

- Montar las dos juntas reten (6) en el eje (11).
- Introducir el tope reten (7) y montar el asiento cónico (8), fijar por medio del clip seguro (10).
- Roscar la prensa reten (5) en el eje (11) hasta que sea visible la mitad de la zona graduada.
- Montar el conjunto en el cuerpo (12) fijándolo por medio de la tuerca (4).
- Introducir el volante (3) en su alojamiento del eje (11) y fijar por medio del tornillo (2).
- Finalmente colocar el tapón (1).

End connections

Always position the valve with the arrow pointing in the direction of flow.

There are several options for valve mounting :

- (7.1) Three-pieces union
- (7.2) Male threaded
- (7.3) Female solvent socket
- (7.4) Male solvent socket

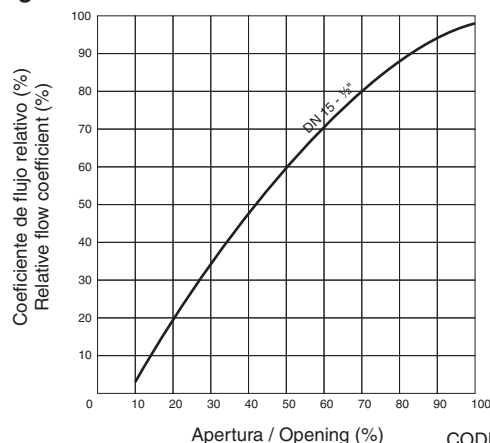
In the case of solvent socket unions, we recommend the use of CEPEX PVC-U adhesive.

Assembly instructions

- Place the 2 sealing rings (6) in the stem (11).
- Introduce the sealing stop (7) and assembly the conical seat (8), fix it through the safety pin (10).
- Thread the bonnet (5) in the stem (11) until half of the graduated zone keeps visible.
- Insert the group into the body (12) fixing it through the bonnet nut (4).
- Introduce the handwheel (3) in its placement of the stem (11) and fix it using the bolt (2).
- Finally, place the plug (1).

Gráficas

Diagrams



En función del caudal
c/válvula abierta

As a function of flow rate
w/open valve

