

PVC-U BALL VALVES - INDUSTRIAL SERIES

VALVOLA A SFERA PVC-U - SERIE INDUSTRIAL



Dimensioni	Incollaggio D16 - D110 (DN10-DN100) Filettato 3/8" - 4"	
Standard	Incollaggio - Metrico, British Standard, ASTM, JIS Filettato - BSP, NPT Flange: ISO Compressione - metrico, IPS, CTS	EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743 ISO 228-1, ASTM D 2464 EN 558-1
Pressione di lavoro	@ 20°C (73°F) D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16 (240 psi) D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10 (150 psi)	
Materiali	O-ring: EPDM / FPM	Guarnizioni sagomate sfera: PTFE
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • "Antiblock" system that avoids ball blockage. • 100% factory tested. • Available in PVC-U or Corzan® PVC-C. • Threaded seal carrier. • It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure. • Union ends for easy installation and removal. • Good mechanical strength. • Resistance to many inorganic chemicals. • Excellent flow characteristics. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera. • Testate al 100% in fabbrica. • Disponibili in PVC-U e Corzan® PVC-C. • Porta O-ring filettato. • Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione. • Manicotto facilmente installabile e sostituibile. • Buona resistenza meccanica. • Resistente a molti composti chimici inorganici. • Eccellenti caratteristiche di conduzione.
Certificazioni / norme	Norma sul design della valvola a sfera - EN ISO 16135 NSF National Sanitation Foundation (USA) Solo i prodotti a Marchio NSF sono certificati NSF 61 1/2" passante 3" ASTM F1970	

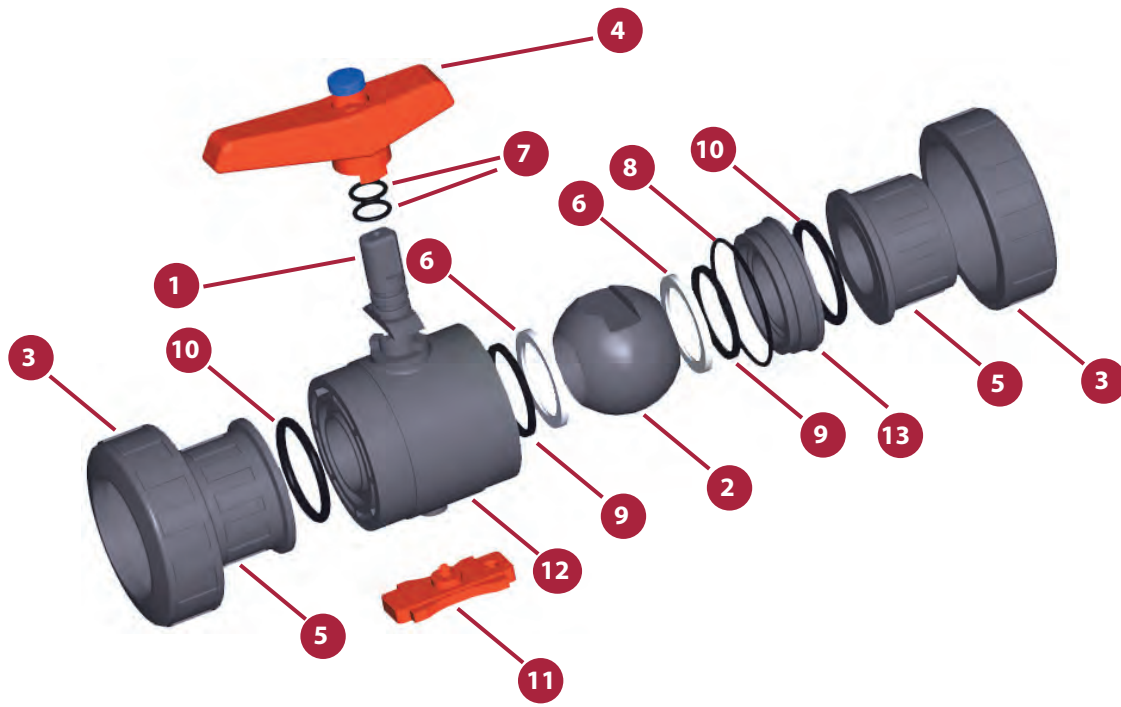
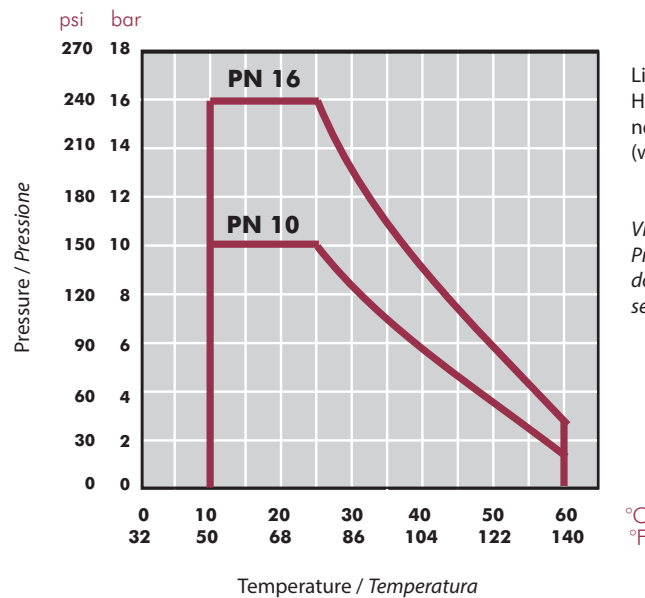


FIG.	Parts	Parti	Materiale
1	Shaft	Perno	PVC-U
2	Ball	Sfera	PVC-U
3	Union nut	Ghiera	PVC-U
4	Handle	Maniglia	PP
5	End connector	Manicotto	PVC-U
6	Ball seat	Guarnizione sagomata sfera	PTFE
7	Shaft o-ring	O-ring perno	EPDM / FPM
8	Body o-ring	O-ring corpo	EPDM / FPM
9	Dampener seal	Guarnizione ammortizzatrice	EPDM / FPM
10	End connector o-ring	O-ring manicotto	EPDM / FPM
11	Adjusting tool	Chiave di regolazione	ABS
12	Body	Corpo	PVC-U
13	Seal-carrier	Porta o-ring	PVC-U

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

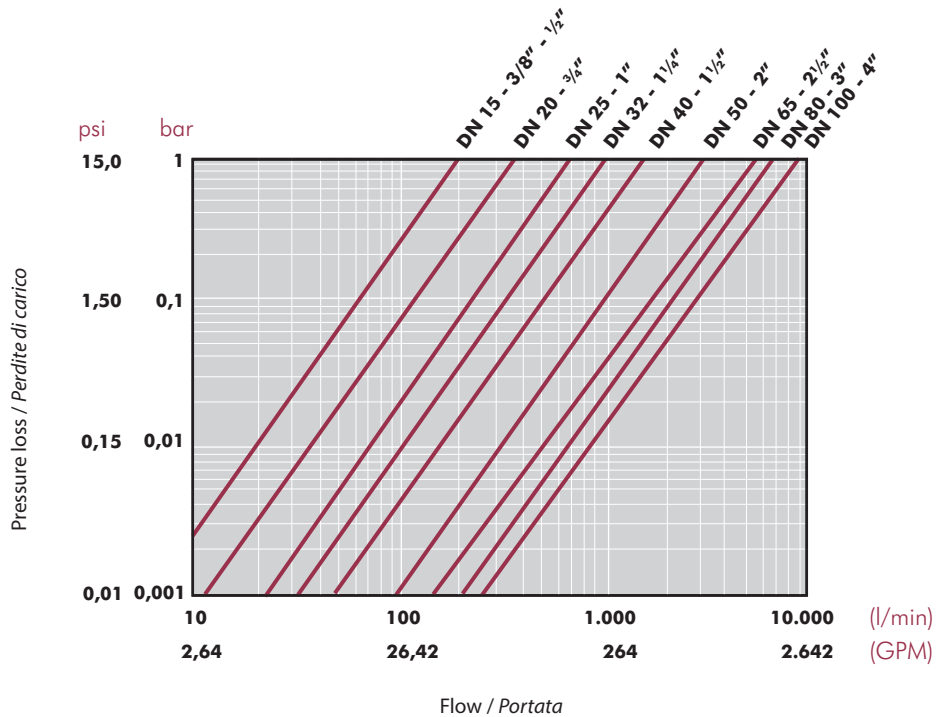


Life: 25 years
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

Vita utile: 25 anni
 Pressione idrostatica massima considerando la capacità massima di sopportazione in servizio continuo (senza sovrappressione)

PRESSURE LOSS DIAGRAM

DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



RELATIVE FLOW

FLUSSO RELATIVO

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv_{100}	75	190	380	690	980	1.600	3.000	5.500	6.800	8900
Cv	5,3	13,3	26,6	48,3	68,6	112	210,1	385,2	476,2	623,2

$$Cv = Kv_{100} / 14,28$$

$$Kv_{100} \text{ (l/min, } \Delta p = 1 \text{ bar)}$$

$$Cv \text{ (GPM, } \Delta p = 1 \text{ psi)}$$

OPERATIONAL TORQUE CHART

DIAGRAMMA DI COPPIA

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Nm	1	1	2	3,5	3,5	5	15	25	45	60
in-lbf	8,9	8,9	17,7	31	31	44,3	132,8	221,3	398,3	531

Operating torque values at rated pressure (PN) and 20 °C in as new direct from the factory condition. Installation and operating conditions (pressure and temperature) will affect these values. The actuator that is required for an automatic operation must be calculated according to some safety factors that were determined in life tests carried out in the factory.

I valori della coppia di rotazione si stabiliscono con la Pressione nominale (PN) e a 20 °C in condizioni di uscita dalla produzione. Le condizioni di impianto e operazione (Pressione e temperatura) incidono su questi valori.

L'attuatore richiesto per automatizzare la rotazione deve essere calcolato tenendo conto di alcuni coefficienti di sicurezza che siano stati definiti durante eventuali prove sotto sforzo effettuate all'interno della fabbrica.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

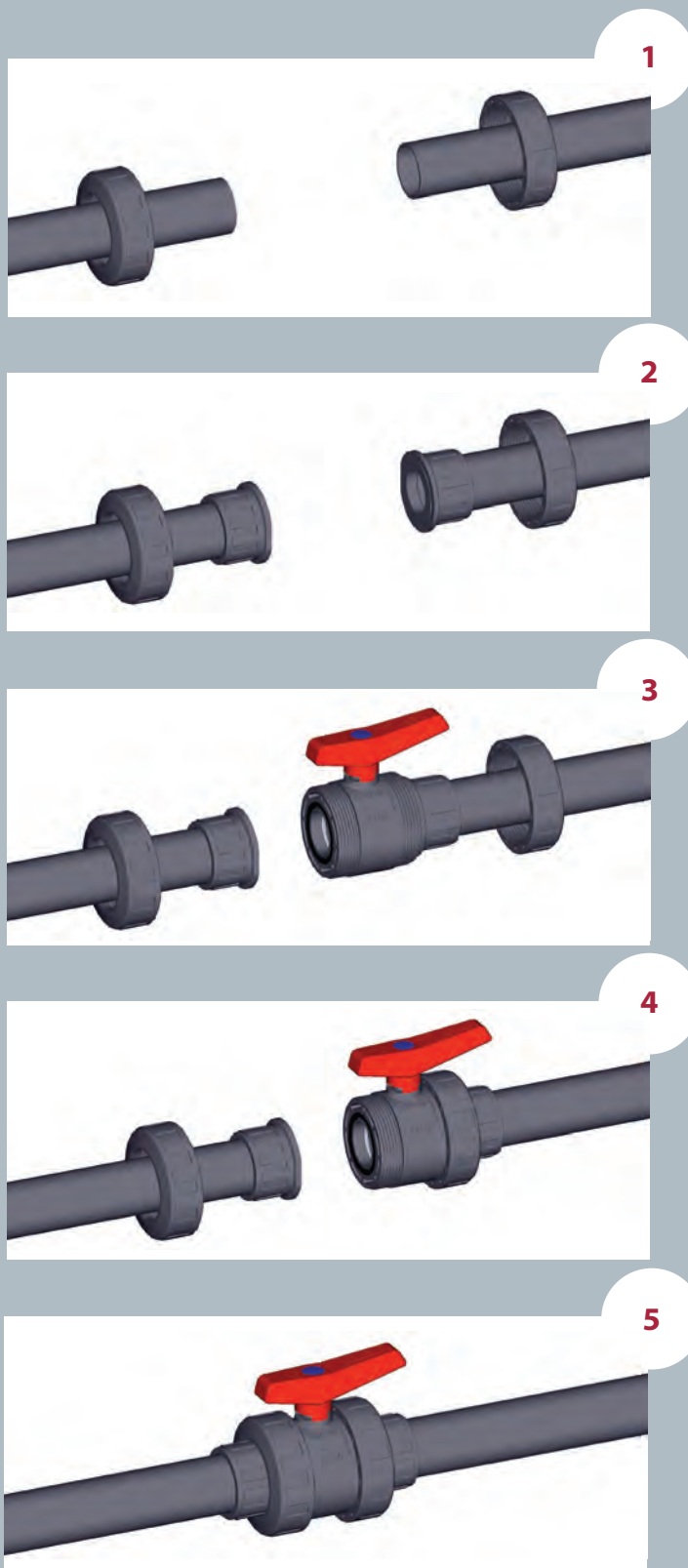
Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be glued onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filettate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o PVC-C rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filettate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.



SEAL-CARRIER

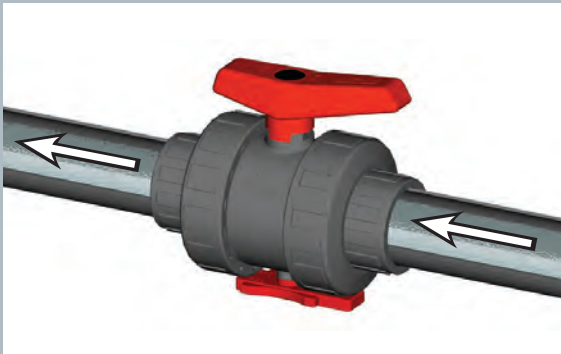
Industrial Series - Threaded seal-carrier

Industrial Series feature a threaded seal-carrier instead of the push-fit system. The threaded seal-carrier allows for upstream maintenance without emptying the system.

A closed valve with a push-fit seal-carrier will not withstand system pressure: when the nut is disassembled, the seal-carrier gets free.

On the other side, a valve with a threaded seal-carrier will support the system pressure thanks to the thread.

With Cepex valves, it is possible to disassemble the valve (only upstream) to carry out installation maintenance.



PORTA O-RING

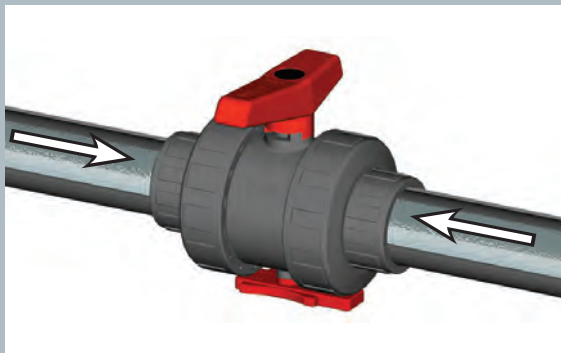
Serie Industrial - Porta O-ring filettato

La Serie Industrial, avendo il porta O-ring filettato invece che quello inserito a pressione, permette il mantenimento del fluido a monte senza la necessità di svuotare il sistema.

Con un porta O-ring inserito a pressione, la pressione del sistema (con la valvola chiusa) fa sì che questo si sfili nel tentativo di smontaggio della valvola.

Con un porta O-ring filettato, quando si smonta la valvola, il filetto assorbe tutta la pressione del sistema senza cedere.

Ora si può smontare la valvola (mantenendo la condotta in pressione) per potere fare manutenzione all'impianto.



Fluid comes from the pump and goes through the open valve.

Il fluido esce dalla pompa e transita attraverso la valvola aperta.

When the valve is closed, fluid exerts pressure in both directions.

Chiudendo la valvola, il fluido esercita pressione su ambo i lati.



With the threaded seal-carrier, we are able to isolate the pump zone for maintenance. The thread is supporting the pressure of the system.

Con il porta O-ring filettato, possiamo isolare la zona della pompa per potere fare manutenzione. Il filetto assorbe la pressione del sistema.

ADJUSTMENT AND MAINTENANCE OF THE VALVES

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure.

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to disassemble the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6,8,9) or the ball (2) can be replaced. If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft. Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actuating torque which in turn may cause problems with motorized actuators.

When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

REGOLAZIONE E MANUTENZIONE DELLA VALVOLA

E' possibile effettuare la manutenzione di qualsiasi estremità della linea che sia collegata alla valvola, mantenendo l'impianto sotto Pressione. Chiudendo semplicemente la valvola, questa agirà come tappo in qualsiasi dei due sensi.

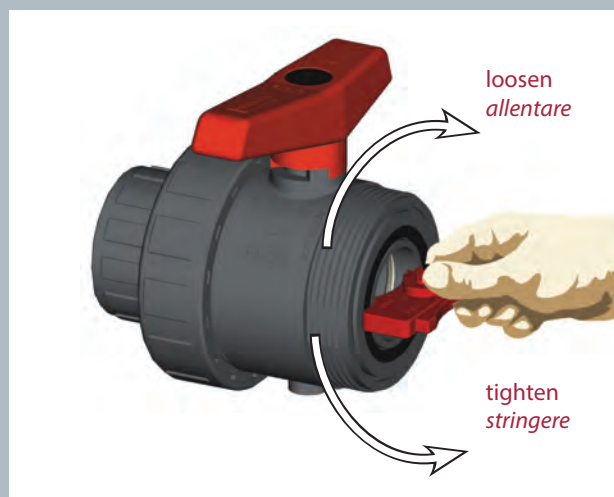
Le operazioni che, si descrivono in seguito, si effettueranno sempre senza fluido nella linea.

La valvola viene regolata durante la produzione per un funzionamento corretto e prolungato. Tuttavia, è possibile regolare la forza di serraggio della guarnizione di chiusura sulla sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si realizzerà con l'aiuto della chiave di regolazione (11) che si trova nella parte inferiore della valvola.

Per fare ciò, smontare i dadi (3) della valvola ed estrarla dal suo alloggiamento. Introdurre la chiave (11) nella fessura che, per questo motivo, ha il portaguarnizioni (13) e ruotarla in senso antiorario per serrare la guarnizione e orario per allentarla.

In caso di usura di qualche componente della valvola, potrà essere sostituito smontando l'insieme del corpo della valvola. Per fare ciò, procedere come durante la regolazione ma la rotazione deve avvenire in senso orario fino a quando il portaguarnizioni resta libero. Arrivati a questo punto, potrà sostituire qualsiasi guarnizione del corpo (6,8,9) o la sfera (2). Qualora fosse necessario sostituire l'asse (1) o le rispettive guarnizioni (6) si dovrà estrarre la sfera e, poi, togliere anche la leva (4) allentando la vite che si trova sotto il logo e in questo modo, facendo pressione verso il basso, l'asse rimarrà libero. Una pressione eccessiva sul portaguarnizioni può influire nella coppia di azionamento e questo può danneggiare gli attuatori delle valvole motorizzate.

Il montaggio si realizza attuando il procedimento inverso ma facendo attenzione a lubrificare le guarnizioni con vaselina neutra o silicone. Non utilizzare grassi od oli minerali.



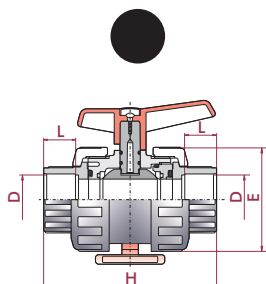
UP. 73. SF6 - VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring in EPDM
- Distintivo nero



D	DN	PN	RIF.	CODICE
16	10	16	05 73 016	18434
20	15	16	05 73 020	18435
25	20	16	05 73 025	18436
32	25	16	05 73 032	18437
40	32	16	05 73 040	18438
50	40	16	05 73 050	18439
63	50	16	05 73 063	18440
75	65	10	05 73 075	18441
90	80	10	05 73 090	18442
110	100	10	05 73 111	22799

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

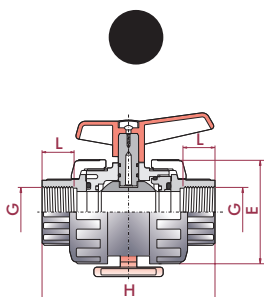
UP. 73. FT6 - VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina BSP
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring in EPDM
- Distintivo nero



G	DN	PN	RIF.	CODICE
3/4"	10	16	05 73 616	18453
1/2"	15	16	05 73 620	18454
3/4"	20	16	05 73 625	18455
1"	25	16	05 73 632	18456
1 1/4"	32	16	05 73 640	18457
1 1/2"	40	16	05 73 650	18458
2"	50	16	05 73 663	18459
2 1/2"	65	10	05 73 675	18460
3"	80	10	05 73 690	18461
4"	100	10	05 73 711	22800

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

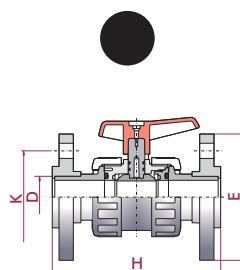
UP. 69. FLG6 - VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- With flanges
- Seating joints in PTFE
- O Rings in EPDM (FPM available on order)
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Con flange
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring in EPDM (FPM a richiesta)
- Distintivo nero



D	DN	PN	RIF.	CODICE
20	15	16	05 69 220	07733
25	20	16	05 69 225	07734
32	25	16	05 69 232	07735
40	32	16	05 69 240	07736
50	40	16	05 69 250	07737
63	50	16	05 69 263	07738
75	65	10	05 69 275	07739
90	80	10	05 69 290	07740
110	80	10	05 69 310	07741
110	100	10	05 69 311	34592

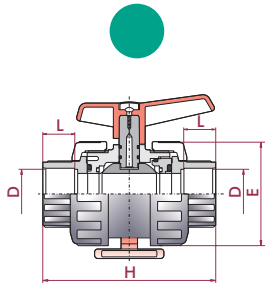
E	H	K
95	130	65
105	150	75
115	160	85
140	180	100
150	200	110
165	230	125
185	290	145
200	310	160
220	350	180
220	418	180

UP. 73. SF7 - VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring in FPM
- Distintivo verde



D	DN	PN	RIF.	CODICE
16	10	16	05 73 016 VI	18444
20	15	16	05 73 020 VI	18445
25	20	16	05 73 025 VI	18670
32	25	16	05 73 032 VI	18446
40	32	16	05 73 040 VI	18447
50	40	16	05 73 050 VI	18448
63	50	16	05 73 063 VI	18449
75	65	10	05 73 075 VI	18450
90	80	10	05 73 090 VI	18451
110	100	10	05 73 111 VI	22801

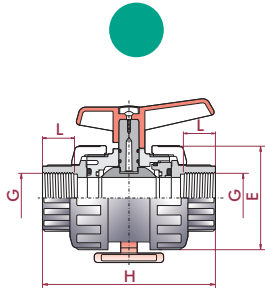
L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
61	359	228

UP. 73. FT7 - VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina BSP
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring in FPM
- Distintivo verde



G	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	05 73 616 VI	18463
1/2"	15	16	05 73 620 VI	18464
3/4"	20	16	05 73 625 VI	18465
1"	25	16	05 73 632 VI	18466
1 1/4"	32	16	05 73 640 VI	18467
1 1/2"	40	16	05 73 650 VI	18468
2"	50	16	05 73 663 VI	18469
2 1/2"	65	10	05 73 675 VI	18470
3"	80	10	05 73 690 VI	18471
4"	100	10	05 73 711 VI	22802

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
61	359	228

PVC-U BALL VALVES - INDUSTRIAL SERIES

VALVOLE A SFERA PVC-U - SERIE INDUSTRIAL



Dimensioni	Incollaggio D16 - D110 (DN10-DN100) Filettato 3/8" - 4"	
Standard	Incollaggio - Metrico, British Standard, ASTM, JIS Filettato - BSP, NPT Flange: ISO Compressione - metrico, IPS, CTS	EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743 ISO 228-1, ASTM D 2464 EN 558-1
Pressione di lavoro	@ 20°C (73°F) D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16 (240 psi) D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10 (150 psi)	
Materiali	O-ring: EPDM / FPM	Guarnizioni a sfera: PTFE
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • "Antiblock" system that avoids ball blockage. • 100% factory tested. • Available in PVC-U or Corzan® PVC-C. • Threaded seal carrier. • It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure. • Union ends for easy installation and removal. • Good mechanical strength. • Resistance to many inorganic chemicals. • Excellent flow characteristics. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera. • Testate al 100% in fabbrica. • Disponibili in PVC-U e Corzan® PVC-C. • Porta O-ring filettato. • Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione. • Manicotto facilmente installabile e sostituibile. • Buona resistenza meccanica. • Resistente a molti composti chimici inorganici. • Eccellenti caratteristiche di conduzione.
Certificazioni / Norme	Norma sul design valvola a sfera - EN ISO 16135 NSF National Sanitation Foundation (USA) Solo i prodotti a marchio NSF sono certificati NSF 61 1/2" passante 3" ASTM F1970	

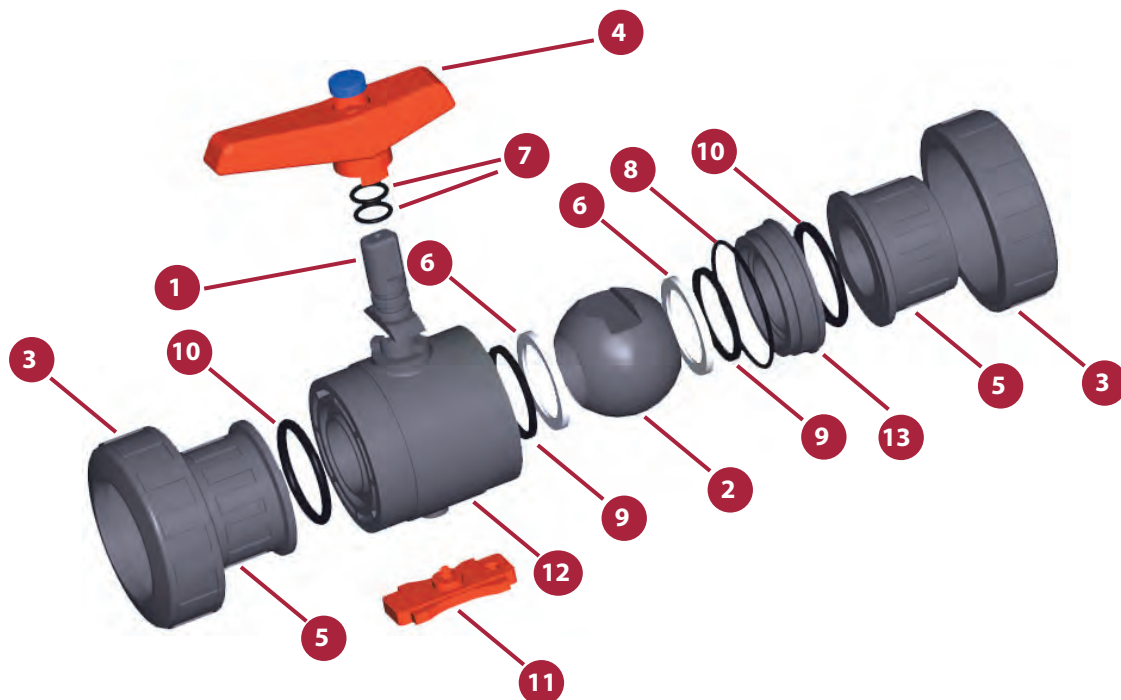
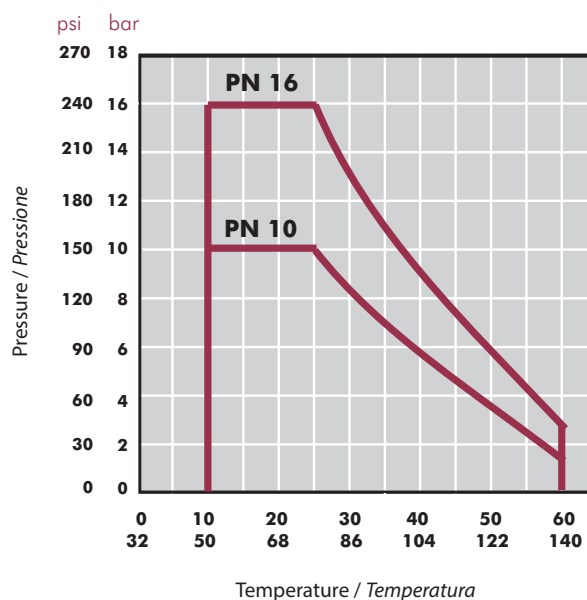


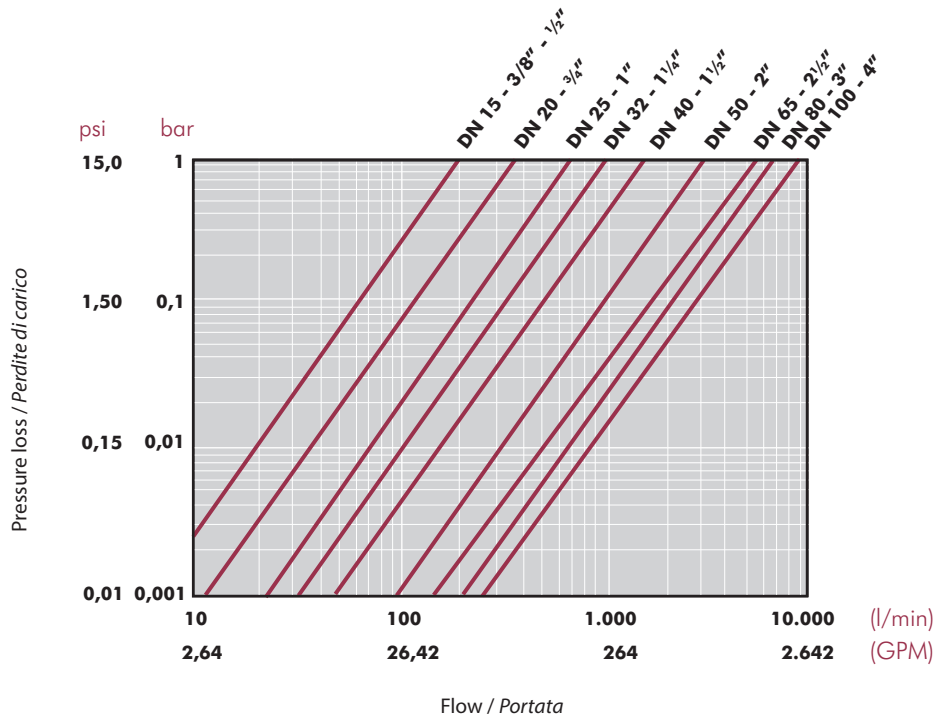
FIG.	Parts	Parti	Materiale
1	Shaft	Perno	PVC-U
2	Ball	Sfera	PVC-U
3	Union nut	Ghiera	PVC-U
4	Handle	Maniglia	PP
5	End connector	Manicotto	PVC-U
6	Ball seat	Guarnizione sagomata sfera	PTFE
7	Shaft o-ring	O-ring perno	EPDM / FPM
8	Body o-ring	O-ring corpo	EPDM / FPM
9	Dampener seal	Guarnizione ammortizzatrice	EPDM / FPM
10	End connector o-ring	O-ring manicotto	EPDM / FPM
11	Adjusting tool	Chiave di regolazione	ABS
12	Body	Corpo	PVC-U
13	Seal-carrier	Porta o-ring	PVC-U

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Life: 25 years
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

Vita utile: 25 anni
 Pressione idrostatica massima considerando la capacità massima di sopportazione in servizio continuo (senza sovrappressione)

PRESSURE LOSS DIAGRAM
DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO

RELATIVE FLOW
FLUSSO RELATIVO

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv_{100}	75	190	380	690	980	1.600	3.000	5.500	6.800	8900
Cv	5,3	13,3	26,6	48,3	68,6	112	210,1	385,2	476,2	623,2

$$Cv = Kv_{100} / 14,28$$

$$Kv_{100} \text{ (l/min, } \Delta p = 1 \text{ bar)}$$

$$Cv \text{ (GPM, } \Delta p = 1 \text{ psi)}$$

TORQUE GRAPH
DIAGRAMMA DI COPPIA

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Nm	1	1	2	3,5	3,5	5	15	25	45	60
in/lb	8,9	8,9	17,7	31	31	44,3	132,8	221,3	398,3	531

Operating torque values at rated pressure (PN) and 20 °C in as new direct from the factory condition. Installation and operating conditions (pressure and temperature) will affect these values. The actuator that is required for an automatic operation must be calculated according to some safety factors that were determined in life tests carried out in the factory.

I valori della coppia di rotazione si stabiliscono con la Pressione nominale (PN) e a 20 °C in condizioni di uscita dalla produzione. Le condizioni di impianto e operazione (Pressione e temperatura) incidono su questi valori. L'attuatore richiesto per automatizzare la rotazione deve essere calcolato tenendo conto di alcuni coefficienti di sicurezza che siano stati definiti durante eventuali prove sotto sforzo effettuate all'interno della fabbrica.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

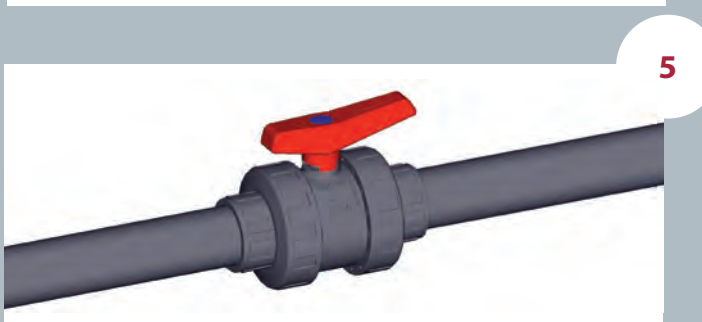
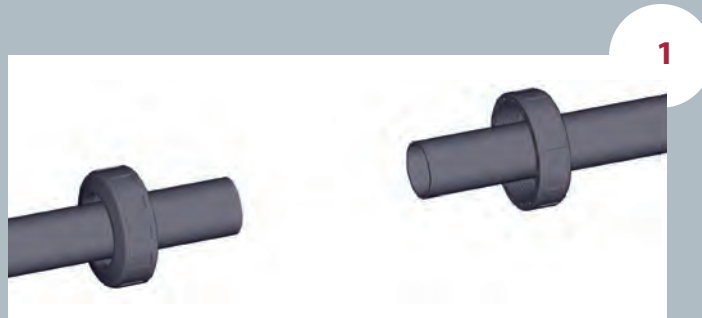
Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be glued onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filettate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o PVC-C rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filettate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.



SEAL-CARRIER

Industrial Series - Threaded seal-carrier

Industrial Series feature a threaded seal-carrier instead of the push-fit system. The threaded seal-carrier allows for upstream maintenance without emptying the system.

A closed valve with a push-fit seal-carrier will not withstand system pressure: when the nut is disassembled, the seal-carrier gets free.

On the other side, a valve with a threaded seal-carrier will support the system pressure thanks to the thread.

With Cepex valves, it is possible to disassemble the valve (only upstream) to carry out installation maintenance.

PORTA O-RING

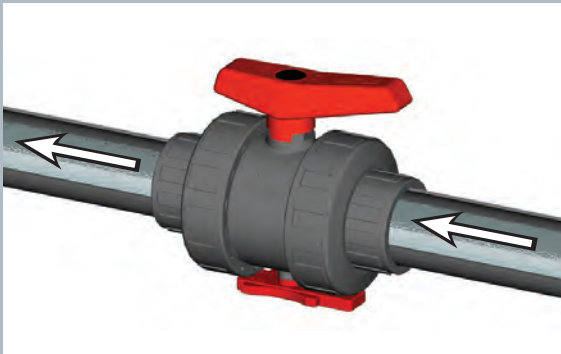
Serie Industrial - Porta O-ring filettato

La Serie Industrial, avendo il porta O-ring filettato invece che quello inserito a pressione, permette il mantenimento del fluido a monte senza la necessità di svuotare il sistema.

Con un porta O-ring inserito a pressione, la pressione del sistema (con la valvola chiusa) fa sì che questo si sfilì nel tentativo di smontaggio della valvola.

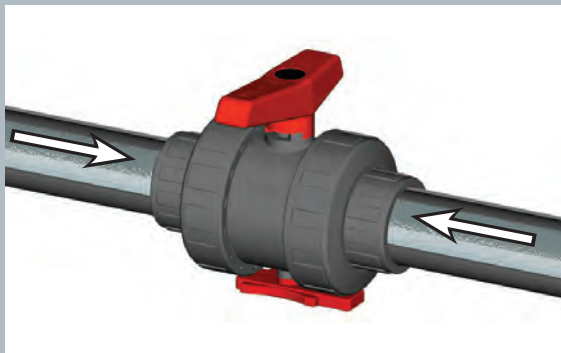
Con un porta O-ring filettato, quando si smonta la valvola, il filetto assorbe tutta la pressione del sistema senza cedere.

Ora si può smontare la valvola (mantenendo la condotta in pressione) per potere fare manutenzione all'impianto.



Fluid comes from the pump and goes through the open valve.

Il fluido esce dalla pompa e transita attraverso la valvola aperta.



When the valve is closed, fluid exerts pressure in both directions.

Chiudendo la valvola, il fluido esercita pressione su ambo i lati.



With the threaded seal-carrier, we are able to isolate the pump zone for maintenance. The thread is supporting the pressure of the system.

Con il porta O-ring filettato, possiamo isolare la zona della pompa per potere fare manutenzione. Il filetto assorbe la pressione del sistema.

ADJUSTMENT AND MAINTENANCE OF THE VALVES

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure.

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to disassemble the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6,8,9) or the ball (2) can be replaced. If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft. Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actioning torque which in turn may cause problems with motorized actuators.

When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

REGOLAZIONE E MANUTENZIONE DELLA VALVOLA

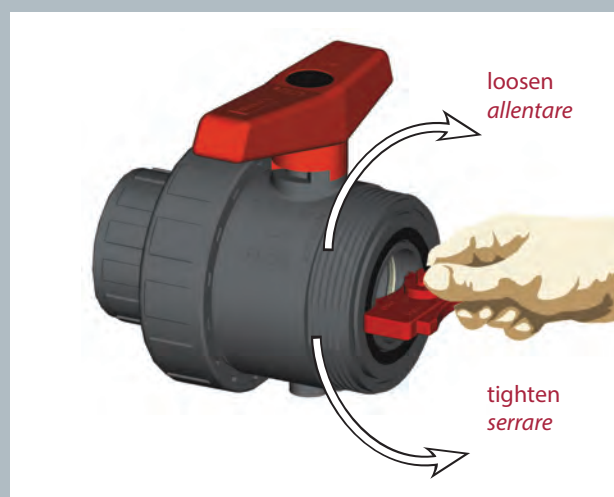
E' possibile effettuare la manutenzione di qualsiasi estremità della linea che sia collegata alla valvola, mantenendo l'impianto sotto Pressione. Chiudendo semplicemente la valvola, questa agirà come tappo in qualsiasi dei due sensi. Le operazioni che, si descrivono in seguito, si effettueranno sempre senza fluido nella linea.

La valvola viene regolata durante la produzione per un funzionamento corretto e prolungato. Tuttavia, è possibile regolare la forza di serraggio della guarnizione di chiusura sulla sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si realizzerà con l'aiuto della chiave di regolazione (11) che si trova nella parte inferiore della valvola.

Per fare ciò, smontare i dadi (3) della valvola ed estrarla dal suo alloggiamento. Introdurre la chiave (11) nella fessura che, per questo motivo, ha il portaguarnizioni (13) e ruotarla in senso antiorario per serrare la guarnizione e orario per allentarla.

In caso di usura di qualche componente della valvola, potrà essere sostituito smontando l'insieme del corpo della valvola. Per fare ciò, procedere come durante la regolazione ma la rotazione deve avvenire in senso orario fino a quando il portaguarnizioni resta libero. Arrivati a questo punto, potrà sostituire qualsiasi guarnizione del corpo (6,8,9) o la sfera (2). Qualora fosse necessario sostituire l'asse (1) o le rispettive guarnizioni (6) si dovrà estrarre la sfera e, poi, togliere anche la leva (4) allentando la vite che si trova sotto il logo e in questo modo, facendo pressione verso il basso, l'asse rimarrà libero. Una pressione eccessiva sul portaguarnizioni può influire nella coppia di azionamento e questo può danneggiare gli attuatori delle valvole motorizzate.

Il montaggio si realizza attuando il procedimento inverso ma facendo attenzione a lubrificare le guarnizioni con vaselina neutra o silicone. Non utilizzare grassi od oli minerali.

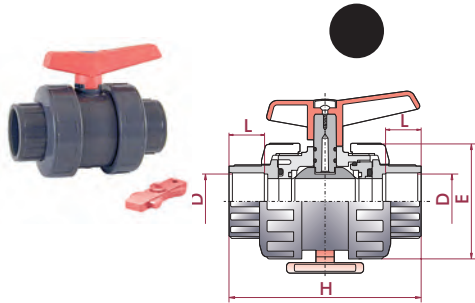


UP. 73. SF6. BS - VALVOLE A SFERA IN PVC-U INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- British Standard series
- Seating joints in PTFE (PTFE)
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie British Standard
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



D	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	05 73 900	18493
1/2"	15	16	05 73 901	18494
3/4"	20	16	05 73 902	18495
1"	25	16	05 73 903	18496
1 1/4"	32	16	05 73 904	18497
1 1/2"	40	16	05 73 905	18498
2"	50	16	05 73 906	18499
2 1/2"	65	10	05 73 075 ^M	18441
3"	80	10	05 73 908	18500
4"	100	10	05 73 911	27249

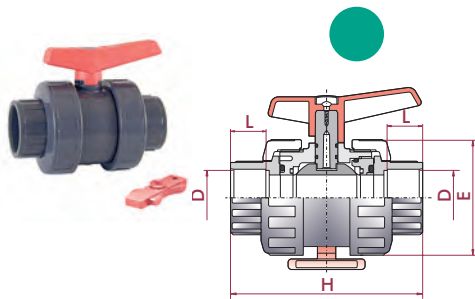
L	H	E
16	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

UP. 73. SF7. BS - VALVOLE A SFERA IN PVC-U INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- British Standard series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie British Standard
- Guarn. sagomata sfera in PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



D	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	05 73 900 VI	21095
1/2"	15	16	05 73 901 VI	21096
3/4"	20	16	05 73 902 VI	21097
1"	25	16	05 73 903 VI	21098
1 1/4"	32	16	05 73 904 VI	21099
1 1/2"	40	16	05 73 905 VI	21100
2"	50	16	05 73 906 VI	21101
2 1/2"	65	10	05 73 075 VI ^M	18450
3"	80	10	05 73 908 VI	21102
4"	100	10	05 73 911 VI	27250

L	H	E
16	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

UP. 22. SF. VA. BS - CONNETTORE IN PVC-U PER VALVOLE A SFERA INDUSTRIAL
Bush connection

- Female solvent socket
- British Standard series

Manicotto

- Incollaggio femmina
- Serie British Standard



D	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	05 22 900 VA	27262
1/2"	15	16	05 22 901 VA	27263
3/4"	20	16	05 22 902 VA	27264
1"	25	16	05 22 903 VA	27265
1 1/4"	32	16	05 22 904 VA	27266
1 1/2"	40	16	05 22 905 VA	27267
2"	50	16	05 22 906 VA	27268
2 1/2"	65	10	05 22 075 VA ^M	22030
3"	80	10	05 22 908 VA	27269
4"	80	10	05 22 910 VA	27270
4"	100	10	05 22 911 VA	27271

L	H	E
14	21	37
16	21	37
19	27	43
22	30	51
26	36	62
31	43	73
38	51	93
44	57	118
51	64	144
61	70	147
63	82	188

PVC-C valves on order
Valvole in PVC-C su richiesta

PVC-U BALL VALVES - INDUSTRIAL SERIES

VALVOLE A SFERA PVC-U - SERIE INDUSTRIAL



Dimensioni	Incollaggio D16 - D110 (DN10-DN100) Filettato 3/8" - 4"	
Standard	Incollaggio - Metrico, British Standard, ASTM, JIS Filettato - BSP, NPT Flange: ISO Compressione - Metrico, IPS, CTS	EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743 ISO 228-1, ASTM D 2464 EN 558-1
Pressione di lavoro	@ 20°C (73°F) D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16 (240 psi) D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10 (150 psi)	
Materiali	O-ring: EPDM / FPM	Guarnizioni a sfera: PTFE
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • "Antiblock" system that avoids ball blockage. • 100% factory tested. • Available in PVC-U or Corzan® PVC-C. • Threaded seal carrier. • It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure. • Union ends for easy installation and removal. • Good mechanical strength. • Resistance to many inorganic chemicals. • Excellent flow characteristics. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera. • Testate al 100% in fabbrica. • Disponibili in PVC-U e Corzan® PVC-C. • Porta O-ring filettato. • Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione. • Manicotto facilmente installabile e sostituibile. • Buona resistenza meccanica. • Resistente a molti composti chimici inorganici. • Eccellenti caratteristiche di conduzione.
Certificazioni / Norme	Norma sul design valvola a sfera - EN ISO 16135 NSF National Sanitation Foundation (USA) Solo i prodotti a marchio NSF sono certificati NSF 61 1/2" passante 3" ASTM F1970	

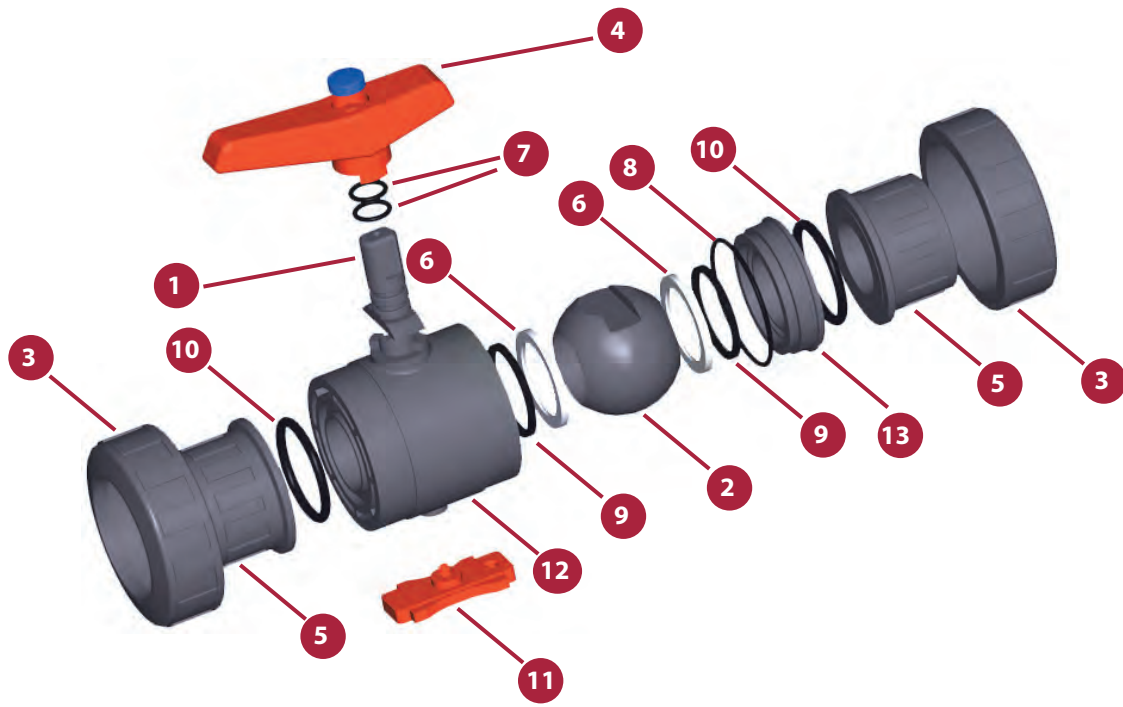
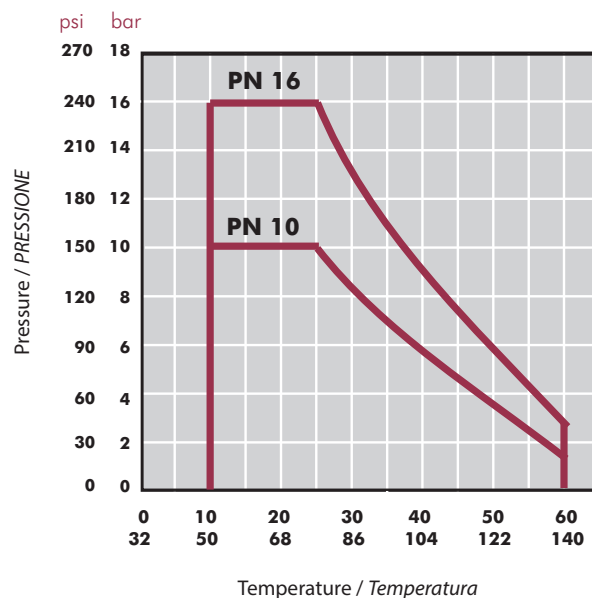


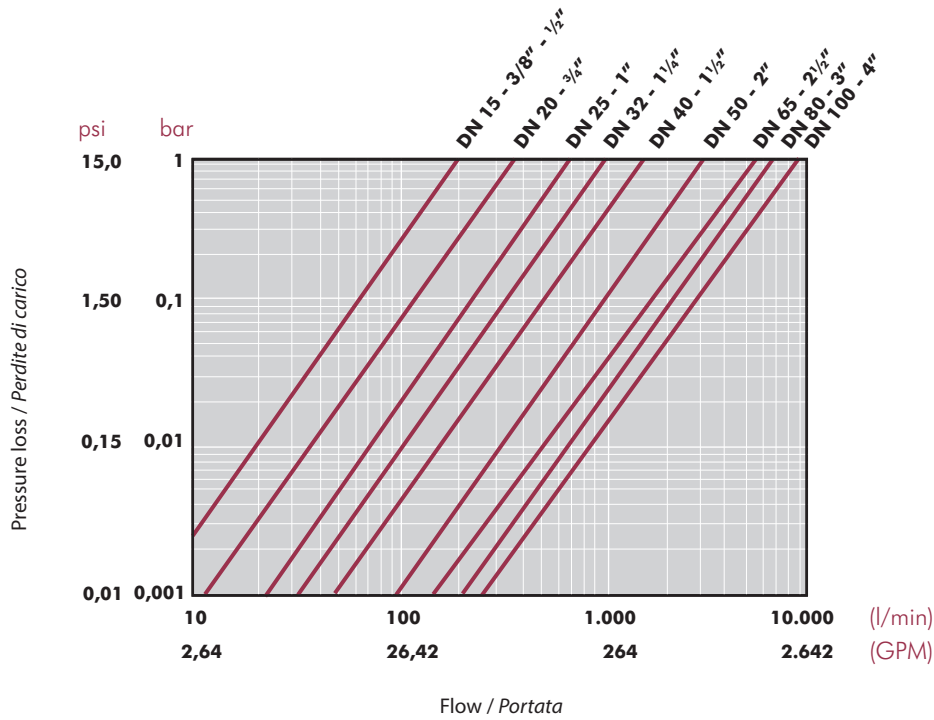
FIG.	Parts	Parti	Materiale
1	Shaft	Perno	PVC-U
2	Ball	Sfera	PVC-U
3	Union nut	Ghiera	PVC-U
4	Handle	Maniglia	PP
5	End connector	Manicotto	PVC-U
6	Ball seat	Guarnizione sagomata sfera	PTFE
7	Shaft o-ring	O-ring perno	EPDM / FPM
8	Body o-ring	O-ring corpo	EPDM / FPM
9	Dampener seal	Guarnizione ammortizzatrice	EPDM / FPM
10	End connector o-ring	O-ring manicotto	EPDM / FPM
11	Adjusting tool	Chiave di regolazione	ABS
12	Body	Corpo	PVC-U
13	Seal-carrier	Porta o-ring	PVC-U

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Life: 25 years
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

Vita utile: 25 anni
 Pressione idrostatica massima considerando la capacità massima di sopportazione in servizio continuo (senza sovrappressione)

PRESSURE LOSS DIAGRAM
DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO

RELATIVE FLOW
FLUSSO RELATIVO

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv ₁₀₀	75	190	380	690	980	1.600	3.000	5.500	6.800	8900
Cv	5,3	13,3	26,6	48,3	68,6	112	210,1	385,2	476,2	623,2

$Cv = Kv_{100} / 14,28$
 Kv_{100} (l/min, $\Delta p = 1$ bar)
 Cv (GPM, $\Delta p = 1$ psi)

TORQUE GRAPH
DIAGRAMMA DI COPPIA

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Nm	1	1	2	3,5	3,5	5	15	25	45	60
in/lb	8,9	8,9	17,7	31	31	44,3	132,8	221,3	398,3	531

Operating torque values at rated pressure (PN) and 20 °C in as new direct from the factory condition. Installation and operating conditions (pressure and temperature) will affect these values. The actuator that is required for an automatic operation must be calculated according to some safety factors that were determined in life tests carried out in the factory.

I valori della coppia di rotazione si stabiliscono con la Pressione nominale (PN) e a 20 °C in condizioni di uscita dalla produzione. Le condizioni di impianto e operazione (Pressione e temperatura) incidono su questi valori. L'attuatore richiesto per automatizzare la rotazione deve essere calcolato tenendo conto di alcuni coefficienti di sicurezza che siano stati definiti durante eventuali prove sotto sforzo effettuate all'interno della fabbrica.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

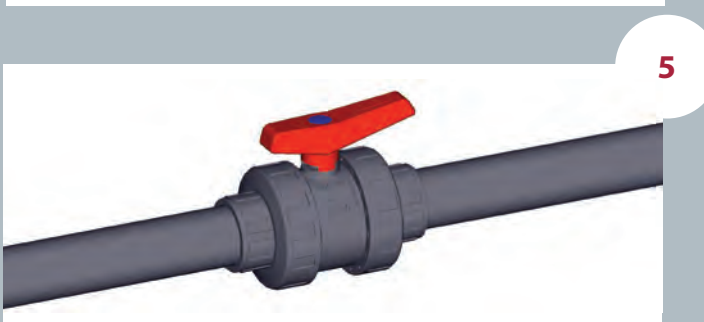
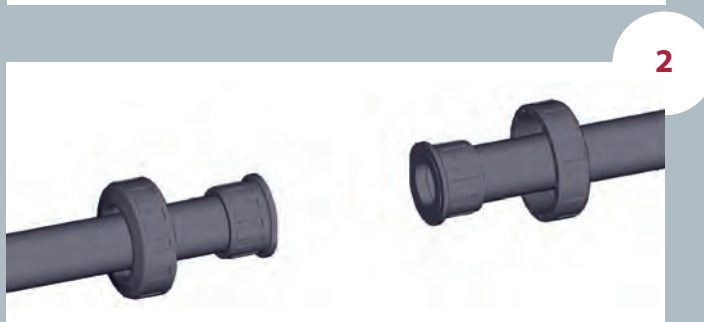
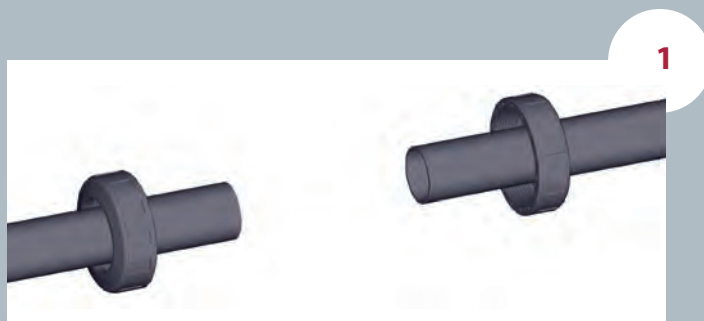
Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be glued onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filettate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o PVC-C rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filettate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.



ADJUSTMENT AND MAINTENANCE OF THE VALVES

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure.

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to disassemble the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6,8,9) or the ball (2) can be replaced. If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft. Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actuating torque which in turn may cause problems with motorized actuators.

When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

REGOLAZIONE E MANUTENZIONE DELLA VALVOLA

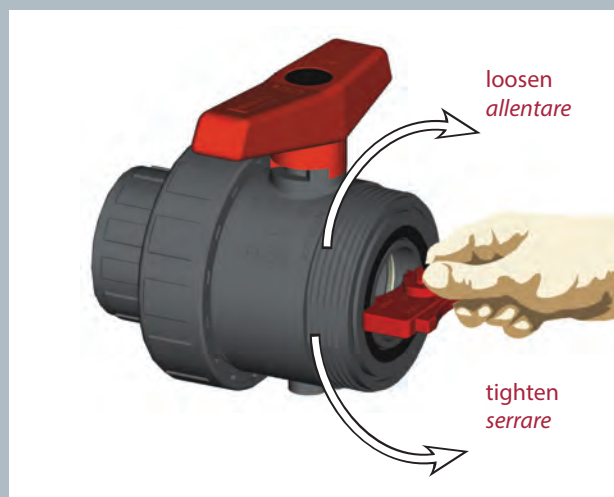
E' possibile effettuare la manutenzione di qualsiasi estremità della linea che sia collegata alla valvola, mantenendo l'impianto sotto Pressione. Chiudendo semplicemente la valvola, questa agirà come tappo in qualsiasi dei due sensi. Le operazioni che, si descrivono in seguito, si effettueranno sempre senza fluido nella linea.

La valvola viene regolata durante la produzione per un funzionamento corretto e prolungato. Tuttavia, è possibile regolare la forza di serraggio della guarnizione di chiusura sulla sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si realizzerà con l'aiuto della chiave di regolazione (11) che si trova nella parte inferiore della valvola.

Per fare ciò, smontare i dadi (3) della valvola ed estrarla dal suo alloggiamento. Introdurre la chiave (11) nella fessura che, per questo motivo, ha il porta O-ring(13) e ruotarla in senso antiorario per serrare la guarnizione e orario per allentarla.

In caso di usura di qualche componente della valvola, potrà essere sostituito smontando l'insieme del corpo della valvola. Per fare ciò, procedere come durante la regolazione ma la rotazione deve avvenire in senso orario fino a quando il porta O-ring resta libero. Arrivati a questo punto, potrà sostituire qualsiasi O-ring del corpo (6,8,9) o la sfera (2). Qualora fosse necessario sostituire l'asse (1) o le rispettive O-ring (7) si dovrà estrarre la sfera e, poi, togliere anche la leva (4) allentando la vite che si trova sotto il logo e in questo modo, facendo pressione verso il basso, l'asse rimarrà libero. Una pressione eccessiva sul porta O-ring può influire nella coppia di azionamento e questo può danneggiare gli attuatori delle valvole motorizzate.

Il montaggio si realizza attuando il procedimento inverso ma facendo attenzione a lubrificare gli O-ring con vaselina neutra o silicone. Non utilizzare grassi od oli minerali.



SEAL-CARRIER

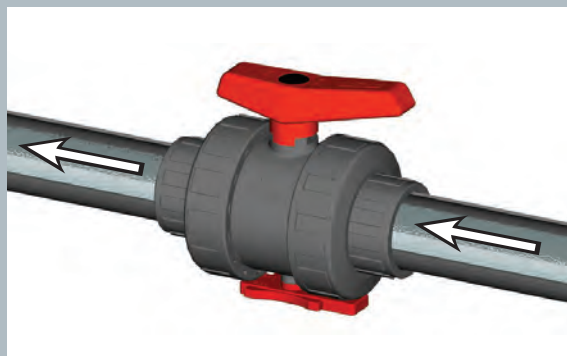
Industrial Series - Threaded seal-carrier

Industrial Series feature a threaded seal-carrier instead of the push-fit system. The threaded seal-carrier allows for upstream maintenance without emptying the system.

A closed valve with a push-fit seal-carrier will not withstand system pressure: when the nut is disassembled, the seal-carrier gets free.

On the other side, a valve with a threaded seal-carrier will support the system pressure thanks to the thread.

With Cepex valves, it is possible to disassemble the valve (only upstream) to carry out installation maintenance.



PORTA O-RING

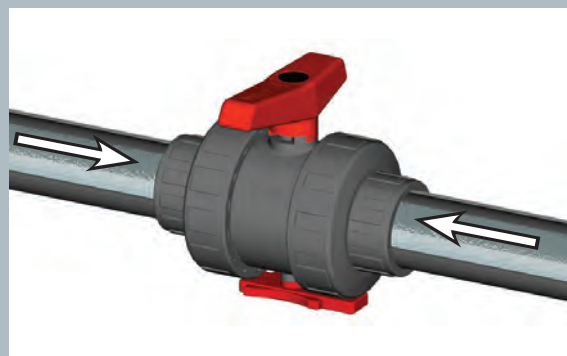
Serie Industrial - Porta O-ring filettato

La Serie Industrial, avendo il porta O-ring filettato invece che quello inserito a pressione, permette il mantenimento del fluido a monte senza la necessità di svuotare il sistema.

Con un porta O-ring inserito a pressione, la pressione del sistema (con la valvola chiusa) fa sì che questo si sfili nel tentativo di smontaggio della valvola.

Con un porta O-ring filettato, quando si smonta la valvola, il filetto assorbe tutta la pressione del sistema senza cedere.

Ora si può smontare la valvola (mantenendo la condotta in pressione) per potere fare manutenzione all'impianto.



Fluid comes from the pump and goes through the open valve.

Il fluido esce dalla pompa e transita attraverso la valvola aperta.

When the valve is closed, fluid exerts pressure in both directions.

Chiudendo la valvola, il fluido esercita pressione su ambo i lati.



With the threaded seal-carrier, we are able to isolate the pump zone for maintenance. The thread is supporting the pressure of the system.

Con il porta O-ring filettato, possiamo isolare la zona della pompa per potere fare manutenzione. Il filetto assorbe la pressione del sistema.

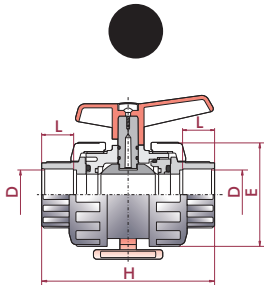
UP. 73. SF6. MA - VALVOLA A SFERA PVC-U INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- ASTM series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie ASTM
- Guarnizione in PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



D	DN	PN	RIF.	CODICE
¾"	15	16	05 73 900 MA	21124
½"	15	16	05 73 901 MA	21125
¾"	20	16	05 73 902 MA	21126
1"	25	16	05 73 903 MA	21127
1¼"	32	16	05 73 904 MA	21128
1½"	40	16	05 73 905 MA	21129
2"	50	16	05 73 906 MA	21130
2½"	65	10	05 73 907 MA	21131
3"	80	10	05 73 908 MA	21132
4"	80	10	05 73 910 MA	21133
4"	100	10	05 73 911 MA	22064

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228
63	359	228

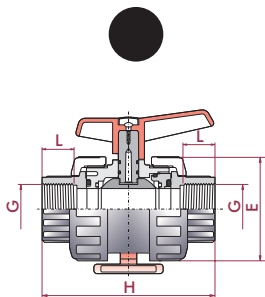
UP. 73. FT6. MA - VALVOLA A SFERA PVC-U INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- NPT female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina NPT
- Guarnizione in PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



G	DN	PN	RIF.	CODICE
¾"	15	16	05 73 800	21134
½"	15	16	05 73 801	21135
¾"	20	16	05 73 802	21136
1"	25	16	05 73 803	21137
1¼"	32	16	05 73 804	21138
1½"	40	16	05 73 805	21139
2"	50	16	05 73 806	21140
2½"	65	10	05 73 807	21141
3"	80	10	05 73 808	21142
4"	100	10	05 73 811	22063

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

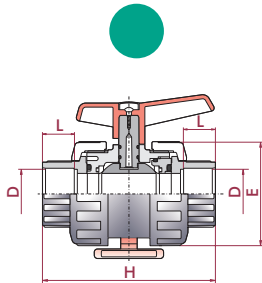
UP. 73. SF7.MA - VALVOLA A SFERA PVC-U INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- Female solvent socket
- ASTM series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie ASTM
- Guarnizione in PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



D	DN	PN	RIF.	CODICE
¾"	15	16	05 73 900 AV	21144
½"	15	16	05 73 901 AV	21145
¾"	20	16	05 73 902 AV	21146
1"	25	16	05 73 903 AV	21147
1¼"	32	16	05 73 904 AV	21148
1½"	40	16	05 73 905 AV	21149
2"	50	16	05 73 906 AV	21150
2½"	65	10	05 73 907 AV	21131VIT
3"	80	10	05 73 908 AV	21132VIT
4"	100	10	05 73 911 AV	22064VIT

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
61	359	228

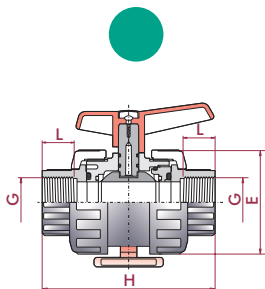
UP. 73. FT7.MA - VALVOLA A SFERA PVC-U INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- PVC-U body
- NPT female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina NPT
- Guarnizione in PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



G	DN	PN	RIF.	CODICE
¾"	15	16	05 73 800 VI	21154
½"	15	16	05 73 801 VI	21155
¾"	20	16	05 73 802 VI	21156
1"	25	16	05 73 803 VI	21157
1¼"	32	16	05 73 804 VI	21158
1½"	40	16	05 73 805 VI	21159
2"	50	16	05 73 806 VI	21160
2½"	65	10	05 73 807 VI	21161
3"	80	10	05 73 808 VI	21162
4"	100	10	05 73 811 VI	22063VIT

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
61	359	228

PVC-C BALL VALVES - INDUSTRIAL SERIES

VALVOLE A SFERA PVC-C - SERIE INDUSTRIAL



Dimensioni	Incollaggio D16 - D110 (DN10-DN100) Filettato 3/8" - 4"	
Standard	Incollaggio - Metrico, British Standard, ASTM, JIS Filettato - BSP, NPT Flange: ISO Compressione - metrico, IPS, CTS	EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743 ISO 228-1, ASTM D 2464 EN 558-1
Pressione di lavoro	@ 20°C (73°F) D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16 (240 psi) D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10 (150 psi)	
Materiali	O-ring: EPDM / FPM	Guarnizioni a sfera: PTFE
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • "Antiblock" system that avoids ball blockage. • 100% factory tested. • Available in PVC-U or Corzan® PVC-C. • Threaded seal carrier. • It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure. • Union ends for easy installation and removal. • Good mechanical strength. • Resistance to many inorganic chemicals. • Excellent flow characteristics. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera. • Testate al 100% in fabbrica. • Disponibili in PVC-U e Corzan® PVC-C. • Porta O-ring filettato. • Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione. • Manicotto facilmente installabile e sostituibile. • Buona resistenza meccanica. • Resistente a molti composti chimici inorganici. • Eccellenti caratteristiche di conduzione.
Certificazioni / norme	Norma sul design valvola a sfera - EN ISO 16135 NSF National Sanitation Foundation (USA) Solo i prodotti a marchio NSF sono certificati NSF 61 1/2" passante 3" ASTM F1970	

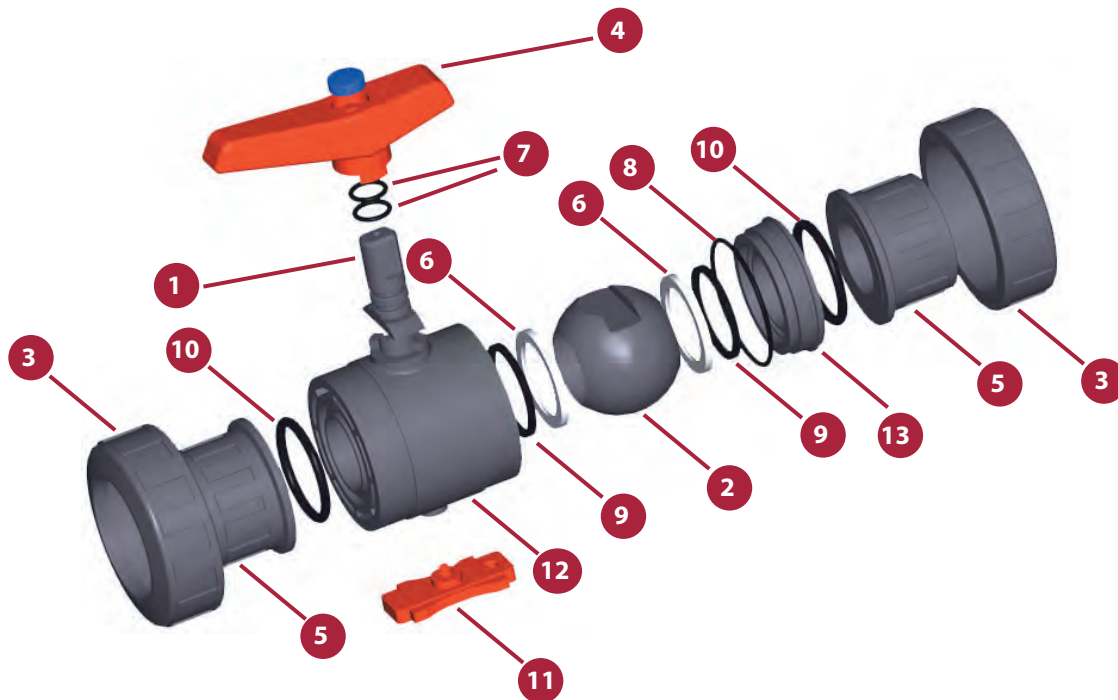
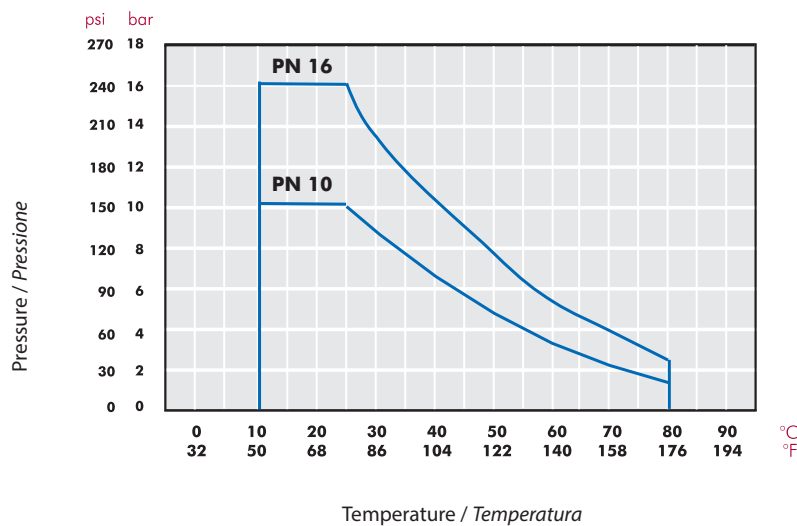


FIG.	Parts	Parti	Materiale
1	Shaft	Perno	PVC-C
2	Ball	Sfera	PVC-C
3	Union nut	Ghiera	PVC-C
4	Handle	Maniglia	PP
5	End connector	Manicotto	PVC-C
6	Ball seat	Guarnizione sagomata sfera	PTFE
7	Shaft o-ring	O-ring perno	EPDM / FPM
8	Body o-ring	O-ring corpo	EPDM / FPM
9	Dampener seal	Guarnizione ammortizzatrice	EPDM / FPM
10	End connector o-ring	O-ring manicotto	EPDM / FPM
11	Adjusting tool	Chiave di regolazione	ABS
12	Body	Corpo	PVC-C
13	Seal-carrier	Porta o-ring	PVC-C

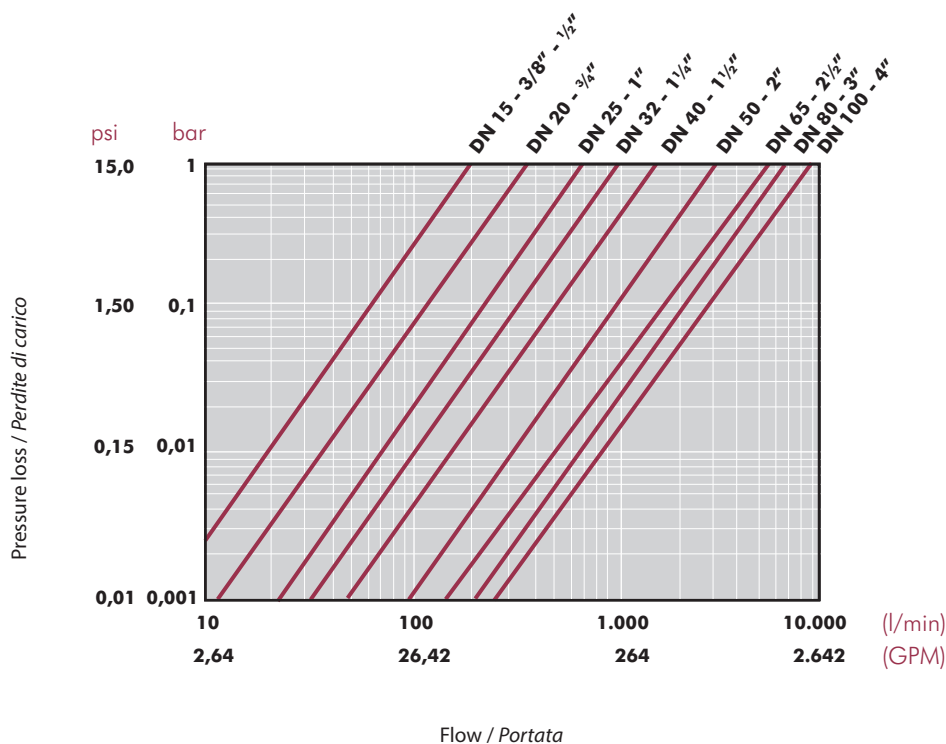
PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Life: 25 years
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

Vita utile: 25 anni
Pressione idrostatica massima considerando la capacità massima di sopportazione in servizio continuo (senza sovrappressione)

PRESSURE LOSS DIAGRAM
DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



RELATIVE FLOW
FLUSSO RELATIVO

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv ₁₀₀	75	190	380	690	980	1,600	3,000	5,500	6,800	8900
Cv	5,3	13,3	26,6	48,3	68,6	112	210,1	385,2	476,2	623,2

$Cv = Kv_{100} / 14,28$
 Kv_{100} (l/min, $\Delta p = 1$ bar)
 Cv (GPM, $\Delta p = 1$ psi)

TORQUE GRAPH
DIAGRAMMA DI COPPIA

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Nm	1	1	2	3,5	3,5	5	15	25	45	60
in/lb	8,9	8,9	17,7	31	31	44,3	132,8	221,3	398,3	531

Operating torque values at rated pressure (PN) and 20 °C in as new direct from the factory condition. Installation and operating conditions (pressure and temperature) will affect these values. The actuator that is required for an automatic operation must be calculated according to some safety factors that were determined in life tests carried out in the factory.

I valori della coppia di rotazione si stabiliscono con la Pressione nominale (PN) e a 20 °C in condizioni di uscita dalla produzione. Le condizioni di impianto e operazione (Pressione e temperatura) incidono su questi valori. L'attuatore richiesto per automatizzare la rotazione deve essere calcolato tenendo conto di alcuni coefficienti di sicurezza che siano stati definiti durante eventuali prove sotto sforzo effettuate all'interno della fabbrica.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

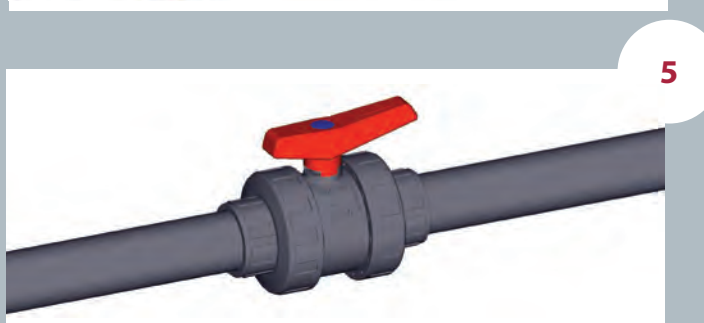
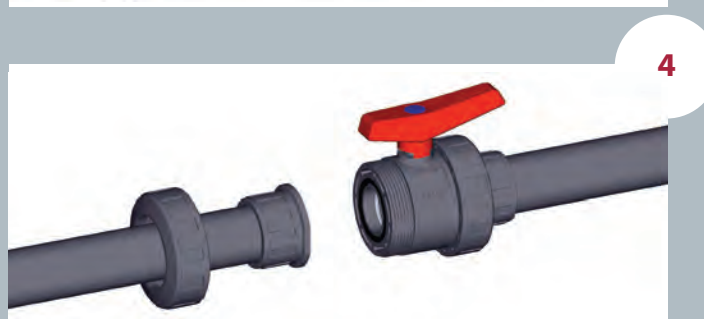
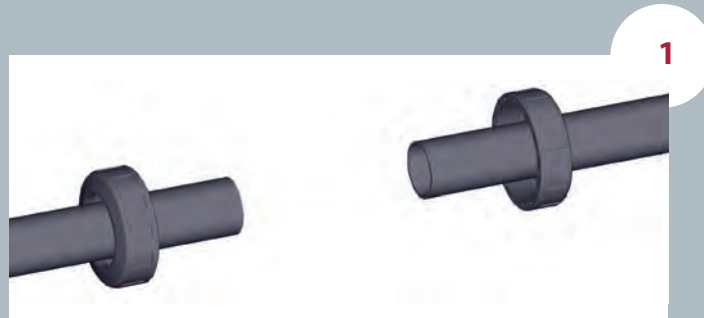
Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be guided onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filettate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o PVC-C rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filettate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.



SEAL-CARRIER

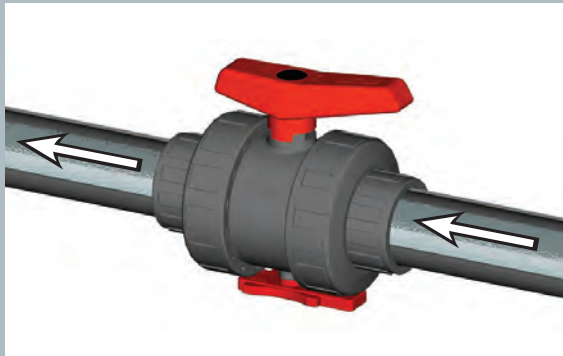
Industrial Series - Threaded seal-carrier

Industrial Series feature a threaded seal-carrier instead of the push-fit system. The threaded seal-carrier allows for upstream maintenance without emptying the system.

A closed valve with a push-fit seal-carrier will not withstand system pressure: when the nut is disassembled, the seal-carrier gets free.

On the other side, a valve with a threaded seal-carrier will support the system pressure thanks to the thread.

With Cepex valves, it is possible to disassemble the valve (only upstream) to carry out installation maintenance.



PORTA O-RING

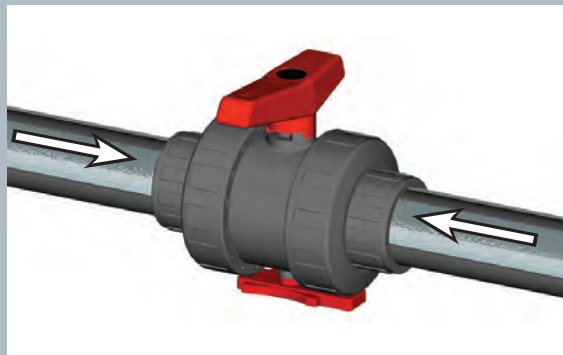
Serie Industrial - Porta O-ring filettato

La Serie Industrial, avendo il porta O-ring filettato invece che quello inserito a pressione, permette il mantenimento del fluido a monte senza la necessità di svuotare il sistema.

Con un porta O-ring inserito a pressione, la pressione del sistema (con la valvola chiusa) fa sì che questo si sfili nel tentativo di smontaggio della valvola.

Con un porta O-ring filettato, quando si smonta la valvola, il filetto assorbe tutta la pressione del sistema senza cedere.

Ora si può smontare la valvola (mantenendo la condotta in pressione) per potere fare manutenzione all'impianto.



Fluid comes from the pump and goes through the open valve.

Il fluido esce dalla pompa e transita attraverso la valvola aperta.

When the valve is closed, fluid exerts pressure in both directions.

Chiudendo la valvola, il fluido esercita pressione su ambo i lati.



With the threaded seal-carrier, we are able to isolate the pump zone for maintenance. The thread is supporting the pressure of the system.

Con il porta O-ring filettato, possiamo isolare la zona della pompa per potere fare manutenzione. Il filetto assorbe la pressione del sistema.

ADJUSTMENT AND MAINTENANCE OF THE VALVES

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure.

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to disassemble the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6,8,9) or the ball (2) can be replaced. If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft. Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actuating torque which in turn may cause problems with motorized actuators.

When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

REGOLAZIONE E MANUTENZIONE DELLA VALVOLA

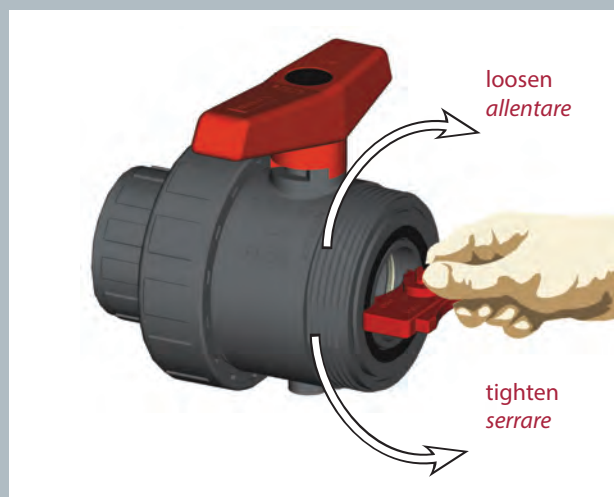
E' possibile effettuare la manutenzione di qualsiasi estremità della linea che sia collegata alla valvola, mantenendo l'impianto sotto Pressione. Chiudendo semplicemente la valvola, questa agirà come tappo in qualsiasi dei due sensi. Le operazioni seguenti si effettueranno sempre senza fluido nella linea.

La valvola viene regolata durante la produzione per un funzionamento corretto e prolungato. Tuttavia, è possibile regolare la forza di serraggio della guarnizione di chiusura sulla sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si realizzerà con l'aiuto della chiave di regolazione (11) che si trova nella parte inferiore della valvola.

Per fare ciò, smontare i dadi (3) della valvola ed estrarla dal suo alloggiamento. Introdurre la chiave (11) nella fessura che, per questo motivo, ha il portaguarnizioni (13) e ruotarla in senso antiorario per serrare la guarnizione e orario per allentarla.

In caso di usura di qualche componente della valvola, potrà essere sostituito smontando l'insieme del corpo della valvola. Per fare ciò, procedere come durante la regolazione ma la rotazione deve avvenire in senso orario fino a quando il portaguarnizioni resta libero. Arrivati a questo punto, potrà sostituire qualsiasi guarnizione del corpo (6, 8, 9) o la sfera (2). Qualora fosse necessario sostituire l'asse (1) o le rispettive guarnizioni (6) si dovrà estrarre la sfera e, poi, togliere anche la leva (4) allentando la vite che si trova sotto il logo e in questo modo, facendo pressione verso il basso, l'asse rimarrà libero. Una pressione eccessiva sul portaguarnizioni può influire nella coppia di azionamento e questo può danneggiare gli attuatori delle valvole motorizzate.

Il montaggio si realizza attuando il procedimento inverso ma facendo attenzione a lubrificare le guarnizioni con vaselina neutra o silicone. Non utilizzare grassi od oli minerali.



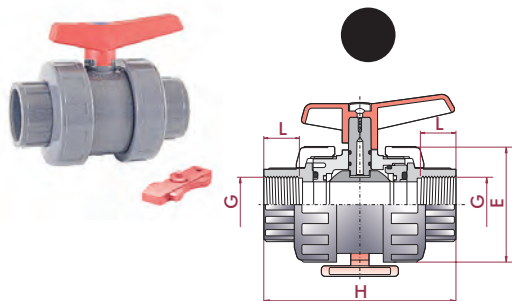
CP. 73. FT6 - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE
- O Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Filetto femmina BSP
- Guarnizione PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



G	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	35 73 616	22814
1/2"	15	16	35 73 620	22815
3/4"	20	16	35 73 625	22816
1"	25	16	35 73 632	22817
1 1/4"	32	16	35 73 640	22818
1 1/2"	40	16	35 73 650	22819
2"	50	16	35 73 663	22820
2 1/2"	65	10	35 73 675	22821
3"	80	10	35 73 690	22822
4"	100	10	35 73 711	26445

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

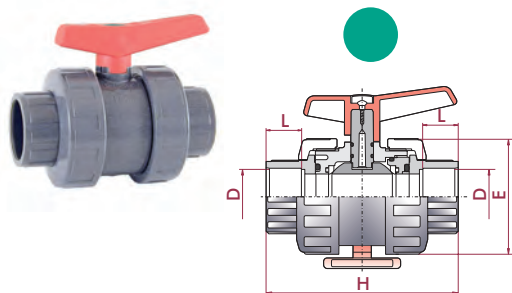
CP. 73. SF7 - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarnizione PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



D	DN	PN	RIF.	CODICE
16	10	16	35 73 016 VI	22824
20	15	16	35 73 020 VI	22825
25	20	16	35 73 025 VI	22826
32	25	16	35 73 032 VI	22827
40	32	16	35 73 040 VI	22828
50	40	16	35 73 050 VI	22829
63	50	16	35 73 063 VI	22830
75	65	10	35 73 075 VI	22831
90	80	10	35 73 090 VI	22832
110	100	10	35 73 111 VI	26446

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

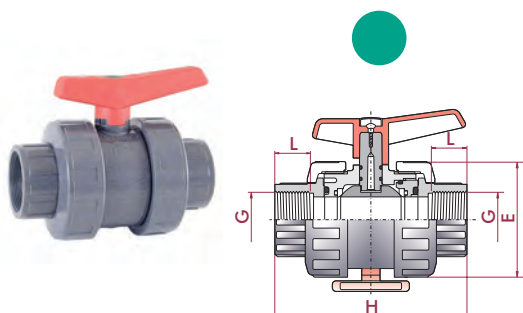
CP. 73. FT7 - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Filetto femmina BSP
- Serie metrica
- Guarnizione PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



G	DN	PN	RIF.	CODICE
3/8"	10	16	35 73 616 VI	22834
1/2"	15	16	35 73 620 VI	22835
3/4"	20	16	35 73 625 VI	22836
1"	25	16	35 73 632 VI	22837
1 1/4"	32	16	35 73 640 VI	22838
1 1/2"	40	16	35 73 650 VI	22839
2"	50	16	35 73 663 VI	22840
2 1/2"	65	10	35 73 675 VI	22841
3"	80	10	35 73 690 VI	22842
4"	100	10	35 73 711 VI	26447

L	H	E
14	84	52
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

PVC-C BALL VALVES - INDUSTRIAL SERIES

VALVOLE A SFERA PVC-C - SERIE INDUSTRIAL



Dimensioni	Incollaggio D16 - D110 (DN10-DN100) Filettato 3/8" - 4"	
Standard	Incollaggio - Metrico, British Standard, ASTM, JIS Filettato - BSP, NPT Flange: ISO Compressione - metrico, IPS, CTS	EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, ASTM D 2467, JIS K 6743 ISO 228-1, ASTM D 2464 EN 558-1
Pressione di lavoro	@ 20°C (73°F) D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16 (240 psi) D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10 (150 psi)	
Materiali	O-ring: EPDM / FPM	Guarnizioni a sfera: PTFE
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • "Antiblock" system that avoids ball blockage. • 100% factory tested. • Available in PVC-U or Corzan® PVC-C. • Threaded seal carrier. • It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure. • Union ends for easy installation and removal. • Good mechanical strength. • Resistance to many inorganic chemicals. • Excellent flow characteristics. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera. • Testate al 100% in fabbrica. • Disponibili in PVC-U e Corzan® PVC-C. • Porta O-ring filettato. • Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione. • Manicotto facilmente installabile e sostituibile. • Buona resistenza meccanica. • Resistente a molti composti chimici inorganici. • Eccellenti caratteristiche di conduzione.
Certificazioni / norme	Norma sul design valvola a sfera - EN ISO 16135 NSF National Sanitation Foundation (USA) Solo i prodotti a marchio NSF sono certificati NSF 61 1/2" passante 3" ASTM F1970	

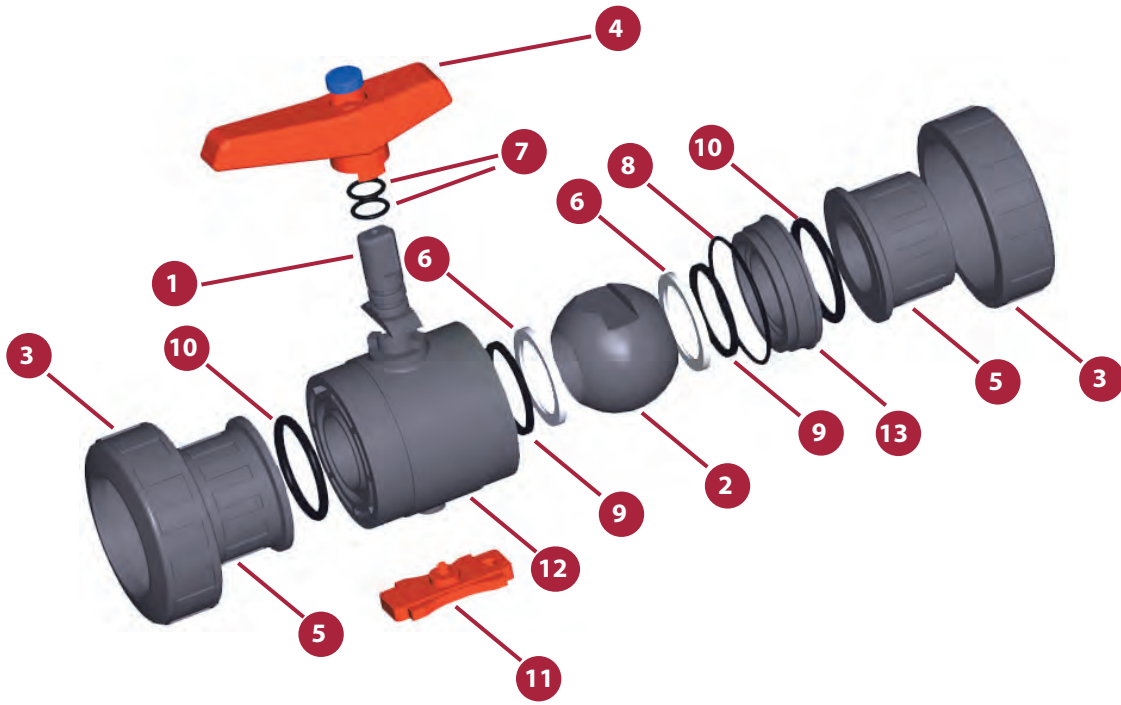
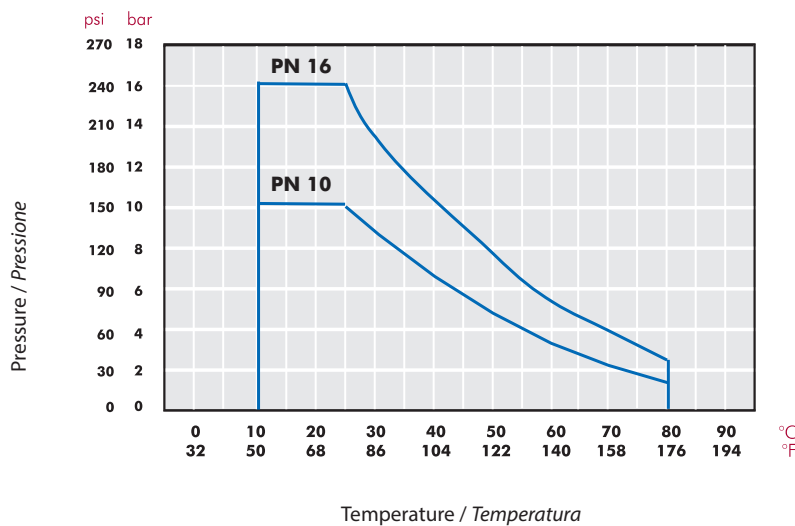


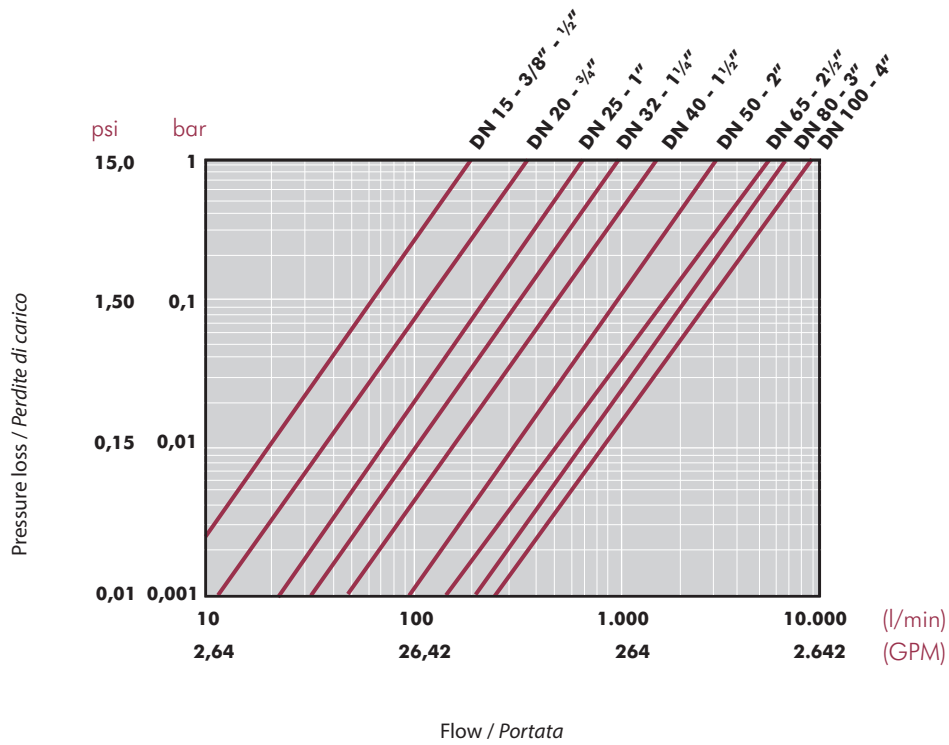
FIG.	Parts	Parti	Materiale
1	Shaft	Perno	PVC-C
2	Ball	Sfera	PVC-C
3	Union nut	Ghiera	PVC-C
4	Handle	Maniglia	PP
5	End connector	Manicotto	PVC-C
6	Ball seat	Guarnizione sagomata sfera	PTFE
7	Shaft o-ring	O-ring perno	EPDM / FPM
8	Body o-ring	O-ring corpo	EPDM / FPM
9	Dampener seal	Guarnizione ammortizzatrice	EPDM / FPM
10	End connector o-ring	O-ring manicotto	EPDM / FPM
11	Adjusting tool	Chiave di regolazione	ABS
12	Body	Corpo	PVC-C
13	Seal-carrier	Porta o-ring	PVC-C

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



Life: 25 years
 Hydrostatic maximum pressure a component may withstand in continuous service (without overpressure)

Vita utile: 25 anni
 Pressione idrostatica massima considerando la capacità massima di sopportazione in servizio continuo (senza sovrappressione)

PRESSURE LOSS DIAGRAM
DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO

RELATIVE FLOW
FLUSSO RELATIVO

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv ₁₀₀	75	190	380	690	980	1,600	3,000	5,500	6,800	8900
Cv	5,3	13,3	26,6	48,3	68,6	112	210,1	385,2	476,2	623,2

$$Cv = Kv_{100} / 14,28$$

$$Kv_{100} \text{ (l/min, } \Delta p = 1 \text{ bar)}$$

$$Cv \text{ (GPM, } \Delta p = 1 \text{ psi)}$$

TORQUE GRAPH
DIAGRAMMA DI COPPIA

D	16-3/8"	20-1/2"	25-3/4"	32-1"	40-1 1/4"	50-1 1/2"	63-2"	75-2 1/2"	90-3"	110-4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Nm	1	1	2	3,5	3,5	5	15	25	45	60
in/lb	8,9	8,9	17,7	31	31	44,3	132,8	221,3	398,3	531

Operating torque values at rated pressure (PN) and 20 °C in as new direct from the factory condition. Installation and operating conditions (pressure and temperature) will affect these values. The actuator that is required for an automatic operation must be calculated according to some safety factors that were determined in life tests carried out in the factory.

I valori della coppia di rotazione si stabiliscono con la Pressione nominale (PN) e a 20 °C in condizioni di uscita dalla produzione. Le condizioni di impianto e operazione (Pressione e temperatura) incidono su questi valori. L'attuatore richiesto per automatizzare la rotazione deve essere calcolato tenendo conto di alcuni coefficienti di sicurezza che siano stati definiti durante eventuali prove sotto sforzo effettuate all'interno della fabbrica.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

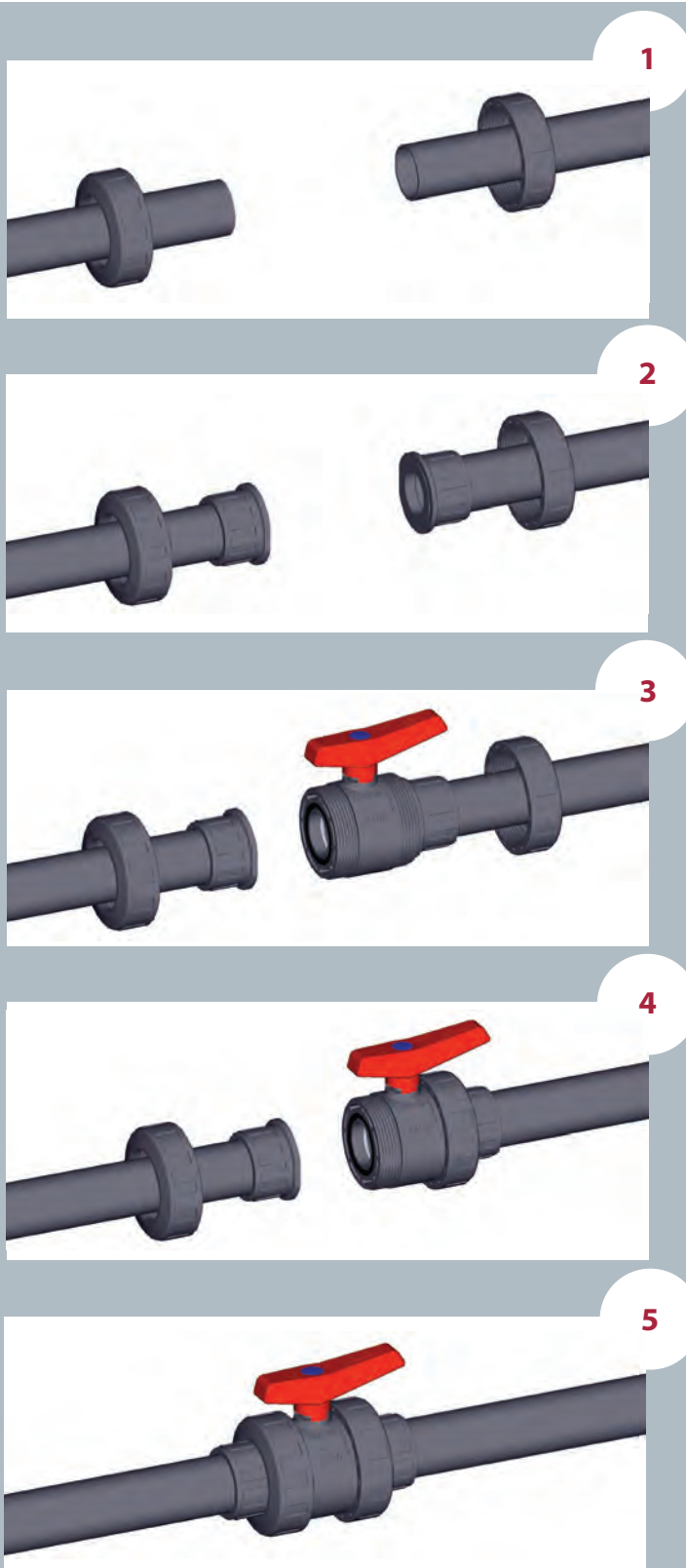
Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be glued onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filettate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o PVC-C rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filettate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.



ADJUSTMENT AND MAINTENANCE OF THE VALVES

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure.

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to disassemble the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6, 8, 9) or the ball (2) can be replaced. If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft. Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actuating torque which in turn may cause problems with motorized actuators.

When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

REGOLAZIONE E MANUTENZIONE DELLA VALVOLA

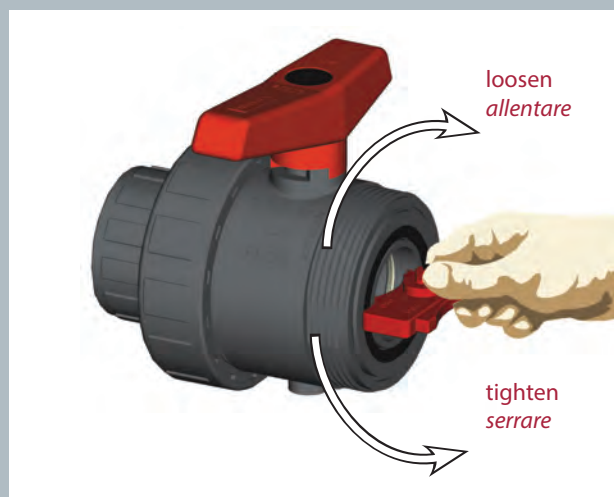
E' possibile effettuare la manutenzione di qualsiasi estremità della linea che sia collegata alla valvola, mantenendo l'impianto sotto Pressione. Chiudendo semplicemente la valvola, questa agirà come tappo in qualsiasi dei due sensi. Le operazioni seguenti si effettueranno sempre senza fluido nella linea.

La valvola viene regolata durante la produzione per un funzionamento corretto e prolungato. Tuttavia, è possibile regolare la forza di serraggio della guarnizione di chiusura sulla sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si realizzerà con l'aiuto della chiave di regolazione (11) che si trova nella parte inferiore della valvola.

Per fare ciò, smontare i dadi (3) della valvola ed estrarla dal suo alloggiamento. Introdurre la chiave (11) nella fessura che, per questo motivo, ha il portaguarnizioni (13) e ruotarla in senso antiorario per serrare la guarnizione e orario per allentarla.

In caso di usura di qualche componente della valvola, potrà essere sostituito smontando l'insieme del corpo della valvola. Per fare ciò, procedere come durante la regolazione ma la rotazione deve avvenire in senso orario fino a quando il portaguarnizioni resta libero. Arrivati a questo punto, potrà sostituire qualsiasi guarnizione del corpo (6, 8, 9) o la sfera (2). Qualora fosse necessario sostituire l'asse (1) o le rispettive guarnizioni (6) si dovrà estrarre la sfera e, poi, togliere anche la leva (4) allentando la vite che si trova sotto il logo e in questo modo, facendo pressione verso il basso, l'asse rimarrà libero. Una pressione eccessiva sul portaguarnizioni può influire nella coppia di azionamento e questo può danneggiare gli attuatori delle valvole motorizzate.

Il montaggio si realizza attuando il procedimento inverso ma facendo attenzione a lubrificare le guarnizioni con vaselina neutra o silicone. Non utilizzare grassi od oli minerali.



SEAL-CARRIER

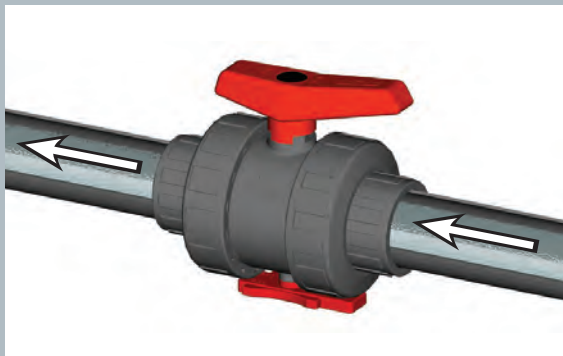
Industrial Series - Threaded seal-carrier

Industrial Series feature a threaded seal-carrier instead of the push-fit system. The threaded seal-carrier allows for upstream maintenance without emptying the system.

A closed valve with a push-fit seal-carrier will not withstand system pressure: when the nut is disassembled, the seal-carrier gets free.

On the other side, a valve with a threaded seal-carrier will support the system pressure thanks to the thread.

With Cepex valves, it is possible to disassemble the valve (only upstream) to carry out installation maintenance.



PORTA O-RING

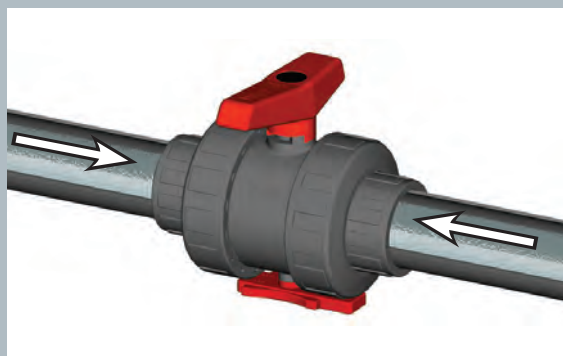
Serie Industrial - Porta O-ring filettato

La Serie Industrial, avendo il porta O-ring filettato invece che quello inserito a pressione, permette il mantenimento del fluido a monte senza la necessità di svuotare il sistema.

Con un porta O-ring inserito a pressione, la pressione del sistema (con la valvola chiusa) fa sì che questo si sfili nel tentativo di smontaggio della valvola.

Con un porta O-ring filettato, quando si smonta la valvola, il filetto assorbe tutta la pressione del sistema senza cedere.

Ora si può smontare la valvola (mantenendo la condotta in pressione) per potere fare manutenzione all'impianto.



Fluid comes from the pump and goes through the open valve.

Il fluido esce dalla pompa e transita attraverso la valvola aperta.

When the valve is closed, fluid exerts pressure in both directions.

Chiudendo la valvola, il fluido esercita pressione su ambo i lati.



With the threaded seal-carrier, we are able to isolate the pump zone for maintenance. The thread is supporting the pressure of the system.

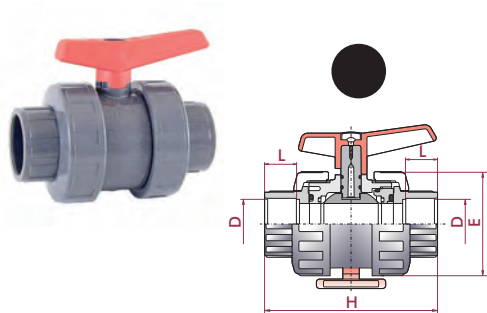
Con il porta O-ring filettato, possiamo isolare la zona della pompa per potere fare manutenzione. Il filetto assorbe la pressione del sistema.

CP. 73. SF6. MA - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- Female solvent socket
- ASTM series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Incollaggio femmina
- Serie ASTM
- Guarnizione PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



D	DN	PN	RIF.	CODICE
½"	15	16	35 73 901 MA	25216
¾"	20	16	35 73 902 MA	25217
1"	25	16	35 73 903 MA	25218
1¼"	32	16	35 73 904 MA	25219
1½"	40	16	35 73 905 MA	25220
2"	50	16	35 73 906 MA	25221
2½"	65	10	35 73 907 MA	22245
3"	80	10	35 73 908 MA	22246
4"	100	10	35 73 911 MA	22247

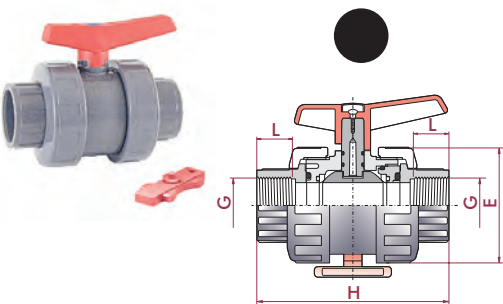
L	H	E
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

CP. 73. FT6. MA - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL
"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- NPT female thread
- Seating joints in PTFE
- O Rings in EPDM
- Black dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Filetto femmina NPT
- Guarnizione PTFE
- O-ring EPDM
- Distintivo nero



G	DN	PN	RIF.	CODICE
½"	15	16	35 73 801 D	22230
¾"	20	16	35 73 802 D	22231
1"	25	16	35 73 803 D	22232
1¼"	32	16	35 73 804 D	22233
1½"	40	16	35 73 805 D	22234
2"	50	16	35 73 806 D	22235
2½"	65	10	35 73 807	22248
3"	80	10	35 73 808	22249
4"	100	10	35 73 811	22250

L	H	E
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

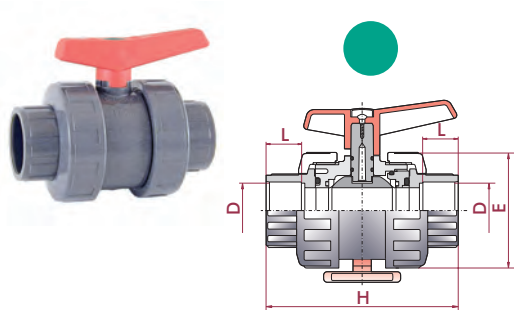
CP. 73. SF7. MA - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- Female solvent socket
- ASTM series
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Incollaggio femmina
- Serie ASTM
- Guarnizione PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



D	DN	PN	RIF.	CODICE
½"	15	16	35 73 901 AV	25216VIT
¾"	20	16	35 73 902 AV	25217VIT
1"	25	16	35 73 903 AV	25218VIT
1¼"	32	16	35 73 904 AV	25219VIT
1½"	40	16	35 73 905 AV	25220VIT
2"	50	16	35 73 906 AV	25221VIT
2½"	65	10	35 73 907 AV	22245VIT
3"	80	10	35 73 908 AV	22246VIT
4"	100	10	35 73 911 AV	22247VIT

L	H	E
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

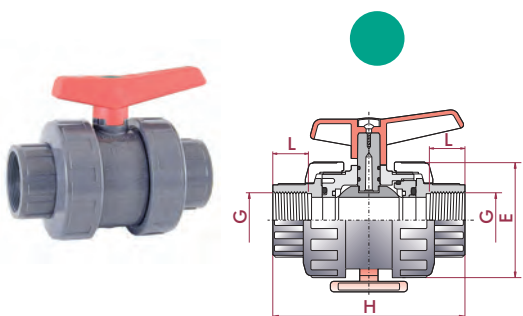
CP. 73. FT7. MA - VALVOLA A SFERA PVC-C INDUSTRIAL

"Industrial" ball valve

- Corzan® PVC-C body
- NPT female thread
- Seating joints in PTFE
- O-Rings in FPM
- Green dot

Valvola a sfera "Industrial"

- Corpo in Corzan® PVC-C
- Filetto femmina NPT
- Serie metrica
- Guarnizione PTFE
- O-ring FPM
- Distintivo verde



G	DN	PN	RIF.	CODICE
½"	15	16	35 73 801 VID	22230VIT
¾"	20	16	35 73 802 VID	22231VIT
1"	25	16	35 73 803 VID	22232VIT
1¼"	32	16	35 73 804 VID	22233VIT
1½"	40	16	35 73 805 VID	22234VIT
2"	50	16	35 73 806 VID	22235VIT
2½"	65	10	35 73 807 VI	22248VIT
3"	80	10	35 73 808 VI	22249VIT
4"	100	10	35 73 811 VI	22250VIT

L	H	E
16	84	52
19	108	62
22	124	70
26	142	84
31	167	104
38	198	120
44	232	148
51	269	179
63	359	228

COMBO VERSION

- 1½" - 2": valve with solvent socket unions + spare threaded unions in the same box
- 2½" - 4": only solvent socket or threaded unions assembled

VERSIONE COMBO

- 1½" - 2": Valvola con manicotti incollaggio femmina + Manicotti filetto femmina in scatola.
- 2½" - 4": solo manicotti incollaggio o filetto